



水质分析仪器专辑



Harnessing Light, Ensuring Purity - LuceUtd Water Analysis.

驾驭光能，确保纯净 - 卢森特水质分析

公司简介

COMPANY PROFILE

LUCEUDT 公司位于美国田纳西州，公司践行“驾驭光能，确保纯净”文化理念，致力于水质分析仪、过程分析仪的研发、制造和服务，产品以其成熟的设计、精湛的工艺和专业的用户现场解决方案，深得用户认可和好评。我们所有的水质分析仪器都经过严格的质量控制流程。从优质材料的选择到零部件的精密制造，我们不遗余力地保证产品的准确性和可靠性。无论是用于工业废水处理、饮用水水质监测还是环境研究，卢森特的仪器都能满足对水质纯净度分析最严格的要求。

美国 LUCEUDT 公司在 2016 年进入中国市场，近十多年来，产品质量得到了中国用户的认可，卢森特将继续秉持其企业文化，在水质分析领域追求卓越。我们将加大研发投入，开发更先进、更高效的水质分析技术和产品。通过不断改进我们的产品和服务，我们的目标是成为全球关注水质的客户的首选合作伙伴，为确保全球水质纯净和环境健康做出更大的贡献。

公司产品主要包括：

在线水质分析仪表：余氯总氯分析仪、臭氧分析仪、颗粒物检测仪、浊度分析仪、悬浮物污泥浓度检测仪、溶解氧、电导率、pH/ORP 检测仪、硬度碱度检测仪、氟化物分析仪、有机污染物分析仪等

流量计、液位计：电磁流量计、转轮流量计、液位计、压力传感器、温度传感器等



品质保障 用心服务

We strive to develop and produce the highest quality of tools, and constantly expand the monitoring ability, to provide reliable information ability.

CONTENTS

INDUSTRY TECHNOLOGY

目录

一、通用控制器

LU-6108 控制器.....	P04
LU-6208 控制器.....	P04
LU-6308 控制器.....	P05

二、消毒剂在线分析仪

臭氧分析仪.....	P07
余氯/总氯分析仪	P09
二氧化氯分析仪	P11
过氧化氢分析仪	P13
过氧乙酸分析仪	P15
游离溴/总溴分析仪	P17

三、加药控制系统

在线流动电流仪.....	P19
LU-9000L 混凝智慧加药控制系统	P21
LU-9000S 混凝智慧加药控制系统	P23
LU-9000C 加氯消毒控制系统	P25

四、pH/ORP/电导率在线分析仪

pH 在 线分析仪P27

ORP 在线分析仪 P29

电导率分析仪P31

五、颗粒物/浊度/悬浮物在线分析仪

颗粒计数器.....P33

浊度分析仪.....P35

浊度/悬浮物/污泥浓度分析仪P37

六、溶解氧在线分析仪

溶解氧分析仪.....P39

七、无机离子在线分析仪

氟离子在线分析仪.....P41

八、水质自动检测系统

LU-7000 多参数在线分析仪 P43

九、其他

超声波液位计.....P45

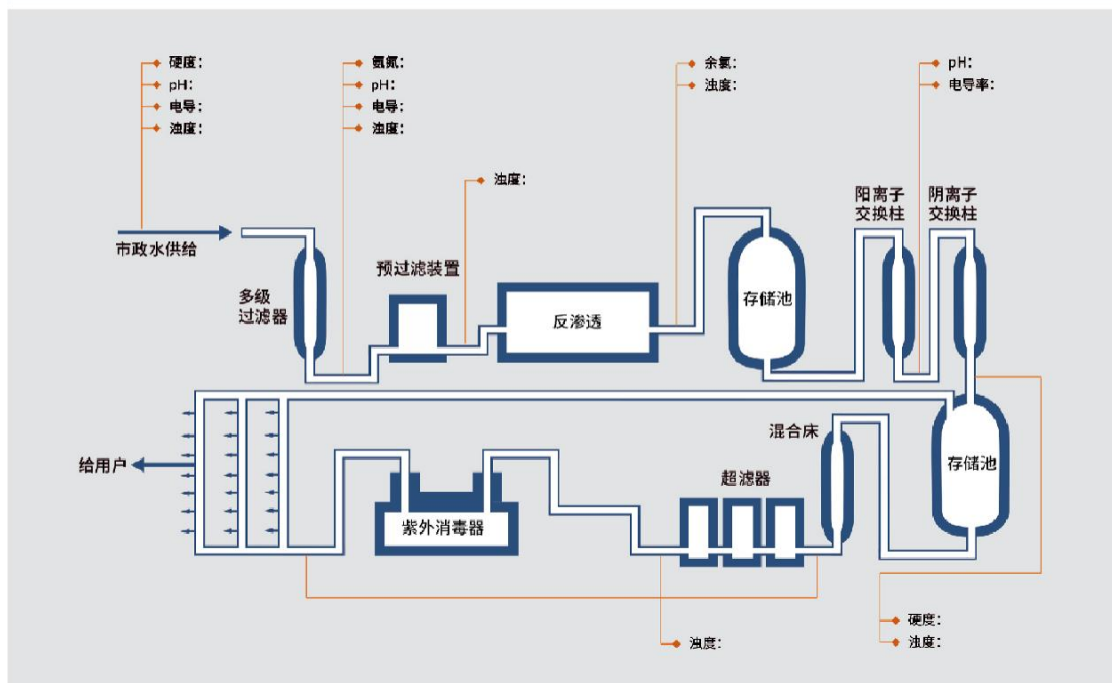
电磁流量计.....P47

一体式电磁流量计.....P49

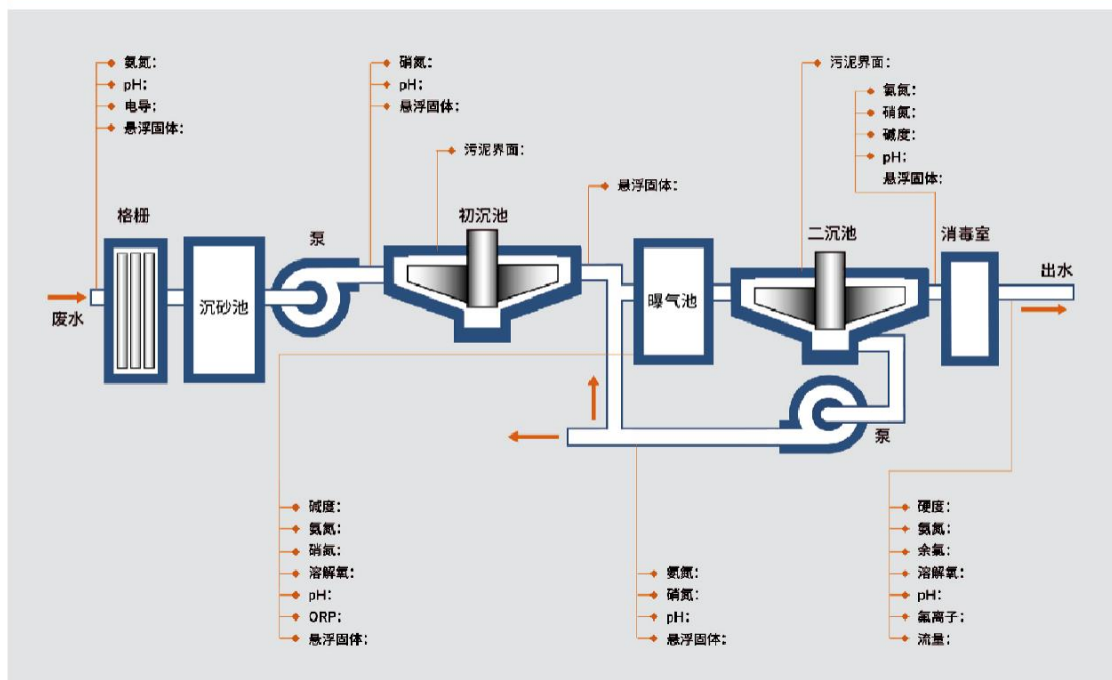
十、自清洗装置系统

自清洗装置..... P51

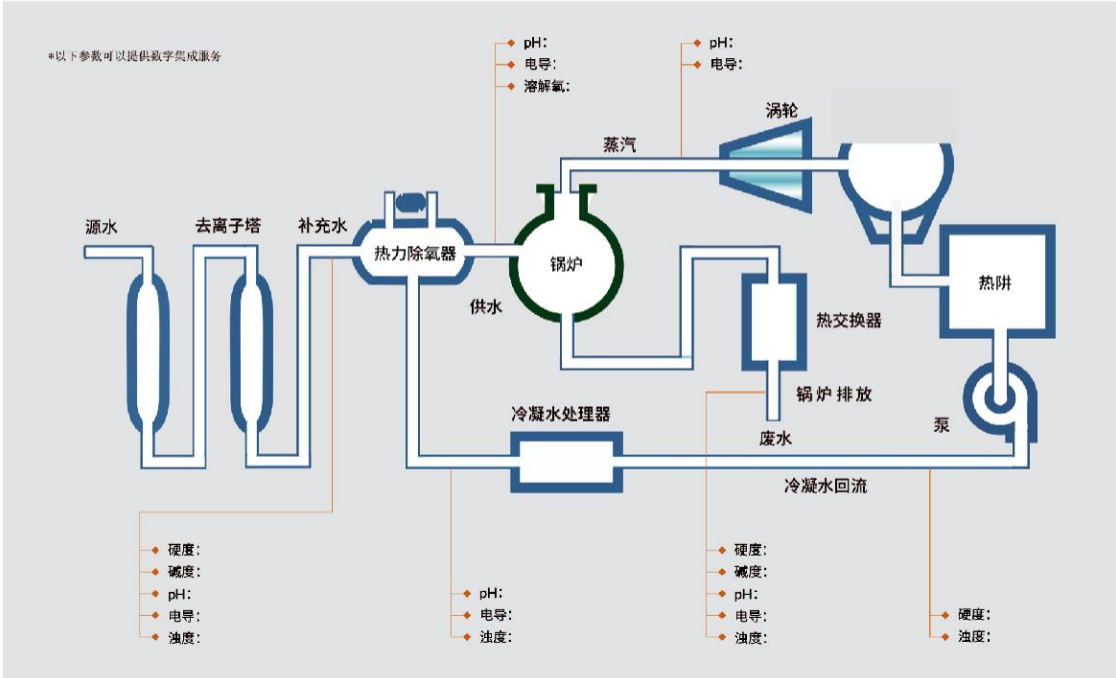
纯水处理流程图



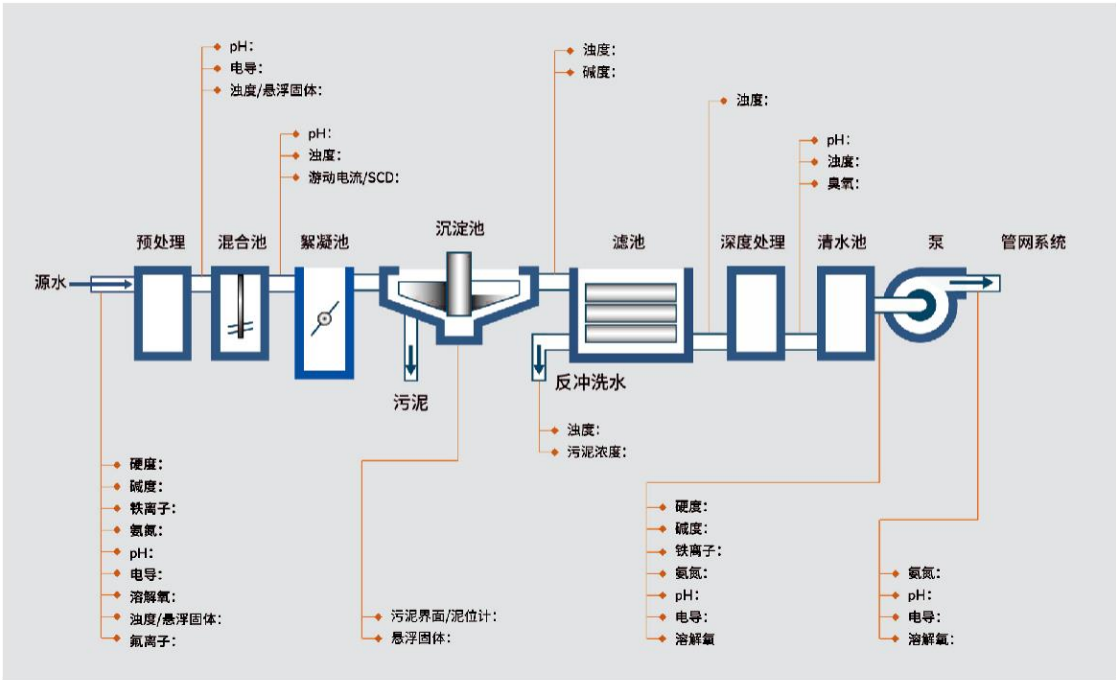
污水处理流程图



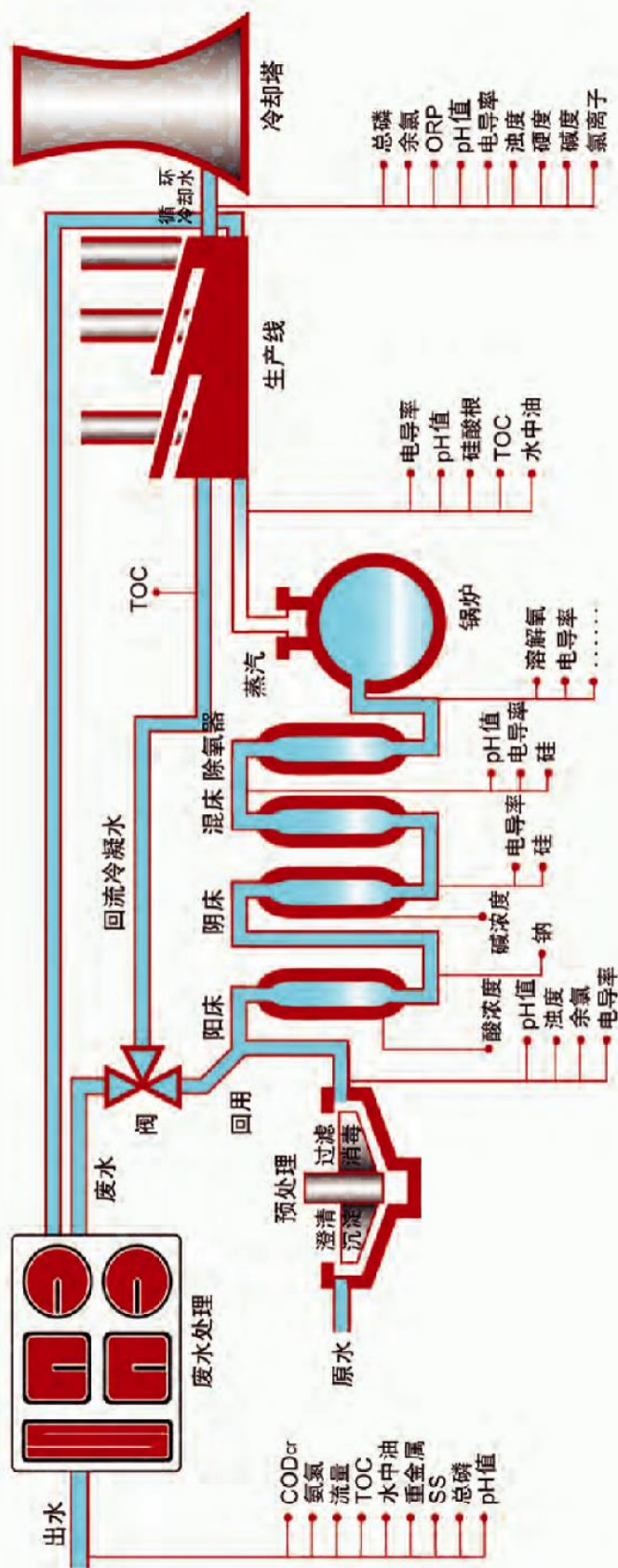
锅炉水流程图



饮用水流程图



工业水处理流程图



LU-6108/6208 控制器

美国 LuceUdt 公司针对不同的应用开发了 LU-6108 和 LU-6208 两款控制器，它们可以连接多支不同类型的传感器，实现多种水质测量和控制。



- 多语言
- 高分辨率灰度显示
- 9 个按钮，便于导航、操作
- 图形和数据记录
- 外壳：IP65/Nema 4x
- 安装方式：墙壁，面板
管道或杆安装
- 拥有 2 个传感器输入
- 可选配：Modbus RS485/LAN
Profibus DPV1
PID/流量比例控制
可下载的数据日志



- 多语言
- 高分辨率彩色显示屏
- 直观的用户界面
- 可下载的数据日志
- 可自定义的主页
- 拥有 4 个传感器输入
- 拥有所有 LU6108 控制器功能
- 可选配：通过 LAN 远程访问
通过 3G/4G 远程访问
可扩展至 16 个传感器输入

多样化的通讯方式

标准配置 4-20mA 模拟输出，可选择 Profibus、Modbus ASCII、Modbus RTU、Modbus TCP 通讯方式。

PID 控制选项

LU-6108 控制器可同时配置两个传感器(可以是不同类型的)。控制器可以拥有与传感器信号成比例的模拟信号输出功能，可选的 PID 功能可以控制处理复杂的水处理过程项目。

传感器维护提醒

LU-6108 控制器可根据维护计划日程定时提醒用户对设备进行操作和校准。如需要使用远程访问功能的用户应该选择 LU-6208 控制器。

多样化的通讯方式

可选带 4g 调制解调器，实现 GPRS 通信，让客户可以远程访问控制器。LU-6208 可选通讯包括 4-20mA、Modbus ASCII/RTU/Modbus TCP 及其他的一些通讯方式。

更多的传感器配置

控制器拥有与传感器信号成比例的模拟信号输出功能，可选的 PID 功能可以控制处理复杂的水处理过程项目。

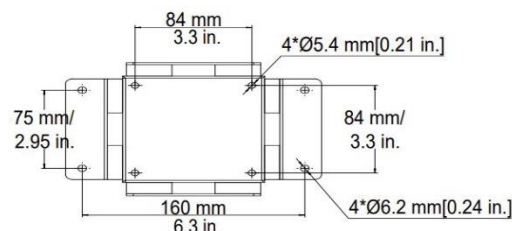
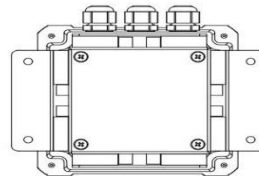
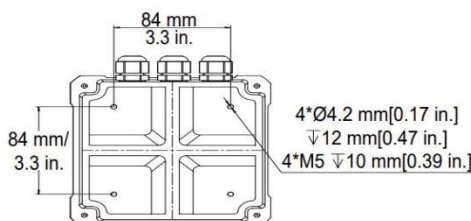
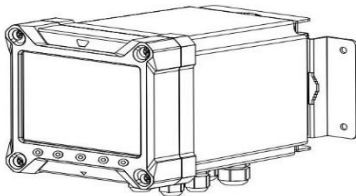
安全性

用户可设置自己的登录密码，三个安全等级的仪器防护和远程访问安全保护，让您可以放心使用 LU-6208 全部功能。

传感器维护提醒

LU-6208 控制器可根据维护计划日程定时提醒用户对设备进行操作和校准。用户可选择配置远程访问功能。

安装方式



LU-6308 控制器

▶ 产品概述:

LUCEUDT 公司的 LU-6308 系列在线水质分析仪控制器，可连续实时在线监测余氯、总氯、浊度、pH、ORP、电导率、过氧化氢、过氧乙酸、臭氧、溴、二氧化氯、溶解氧、悬浮物等多种水质参数。根据用户现场检测需求可灵活配置不同的传感器，通过 1 台 LU-6308 控制器可以实现多种水质参数同时测量，检测数据可以自动记录及存储，也可以进行下载。

❖ 一机多传感器配置，经济实用

LU-6308 系列在线水质分析仪表控制器可一对一连接传感器，也可以连接多支传感器，最多可扩展连接 16 个不同种类传感器同时使用，实现一机多参数测量，大大节省用户的费用。
标配的 RS485 通讯接口，采用标准 Modbus RTU 通讯协议，也可选配模拟量输出。

❖ 维护更简单易操作

简单的即插即用输入和输出，直观的显示，可支持您进行个性化传感器配置，高端大气的触摸屏操作，维护查询更简单易操作。

▶ 典型应用:

- 自来水管网
- 市政二次供水
- 污水处理厂
- 化工过程水处理
- 食品制备、饮品加工、泳池水处理等行业

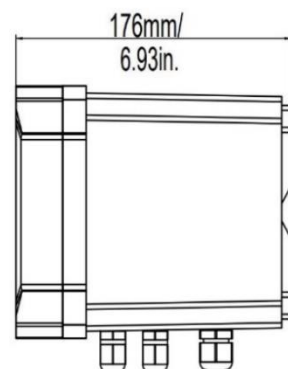
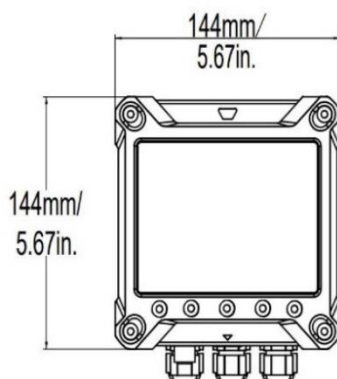
▶ 技术规格:

- 电源: 100-240VAC/0.75A
- 语言: 多语言自由选择
- 输入: 标准的 4 路传感器信号输入，可扩展至 16 路输入
- 输出: 标准 RS485 信号输出及继电器输出，可选 4-20mA 信号输出
- 外壳: 阻燃 ABS
- 防护等级: IP65
- 尺寸: 230X309X103
- 重量: 2 千克



► 控制器特点:

- 多语言显示
- 可自定义的用户主页
- 可自由切换的用户界面
- 可便捷更换的输入卡和输出卡
- 高分辨率 7 英寸彩色显示触摸屏
- 可自动存储并下载测试数据与日志
- 每个测试通道可存储大于 10 万条测试记录
- 多级加密菜单, 更高级别的用户参数和数据保护
- 拥有 4 个独立通道的传感器输入, 可扩展至 16 个传感器
- 拥有 8 路可独立设置的继电器输出, 可扩展至 32 路继电器输出



► 产品组成:

LU6308/6208/LU6108	+	传感器	=	产品名称
LU6308/6208/LU6108 控制器	+	余氯传感器	=	LU6308/6208/LU6108-余氯分析仪
LU6308/6208/LU6108 控制器	+	总氯传感器	=	LU6308/6208/LU6108-总氯分析仪
LU6308/6208/LU6108 控制器	+	二氧化氯传感器	=	LU6308/6208/LU6108-二氧化氯分析仪
LU6308/6208/LU6108 控制器	+	过氧化氢传感器	=	LU6308/6208/LU6108-过氧化氢分析仪
LU6308/6208/LU6108 控制器	+	过氧乙酸传感器	=	LU6308/6208/LU6108-过氧乙酸分析仪
LU6308/6208/LU6108 控制器	+	溴传感器	=	LU6308/6208/LU6108-溴分析仪
LU6308/6208/LU6108 控制器	+	溶解氧传感器	=	LU6308/6208/LU6108-溶解氧分析仪
LU6308/6208/LU6108 控制器	+	浊度传感器	=	LU6308/6208/LU6108-浊度分析仪
LU6308/6208/LU6108 控制器	+	悬浮物传感器	=	LU6308/6208/LU6108-悬浮物分析仪
LU6308/6208/LU6108 控制器	+	污泥浓度传感器	=	LU6308/6208/LU6108-污泥浓度分析仪
LU6308/6208/LU6108 控制器	+	流动电流传感器	=	LU6308/6208/LU6108-流动电流仪
LU6308/6208/LU6108 控制器	+	pH 传感器	=	LU6308/6208/LU6108-pH 分析仪
LU6308/6208/LU6108 控制器	+	ORP 传感器	=	LU6308/6208/LU6108-ORP 分析仪
LU6308/6208/LU6108 控制器	+	电导率传感器	=	LU6308/6208/LU6108-电导率分析仪
LU6308/6208/LU6108 控制器	+	UV254 传感器	=	LU6308/6208/LU6108-UV254 分析仪

臭氧分析仪

产品概述:

LUCEUDT 公司臭氧分析仪, 传感器采用膜装置, 不受 pH 值变化的影响, 不使用试剂, 性能稳定, 可以减少维护量和节省用户使用成本。

典型应用:

- 适用于饮用水、污水、工业过程水以及纯净水行业臭氧消毒监测;
- 自来水、生活饮用水杀菌消毒的测量和控制;
- 泳池水臭氧消毒时消毒剂含量测量和控制;
- 果蔬配送表面消毒, 消毒剂的剂量控制;
- 制药行业消毒用臭氧水的浓度测量和控制。

性能特点:

- 采用膜式安培法原理传感器
- 性能稳定、测量准确
- 无需试剂和缓冲液
- 不受水中清洁剂影响
- 无需进行零点校准
- 12 个月的免维护期
- 3 个月的免标定期



工作原理:

臭氧传感器基于电化学的安培法原理, 可在现场快速分析水中溶解的臭氧。臭氧通过亲水性膜扩散进入传感器, 首先与电解质溶液发生化学反应, 形成电化学活性化合物, 进而通过扩散移动到工作电极。在工作电极处, 该活性化合物被氧化, 产生了与溶解臭氧分压相对应的电流信号而进行定量分析。测量臭氧浓度的同时也需要检测样水的温度, 并通过电子装置补偿传感器的输出信号, 使测量值随温度的变化而得到修正(温度补偿)。

订购指南:

选购时请告知所使用领域或行业以及测量介质特性, 以便提供适宜的技术服务指导。
LUCEUDT 公司臭氧分析仪标准供货内容有:
控制器、传感器、流通池、膜帽、电解液。

▶ 传感器参数:

传感器类型	膜式安培极谱双电极传感器	测量参数	臭氧
测量范围	0.005-0.5, 0.05-2, 0.05-5, 0.05-10, 0.05-20mg/l(ppm)	分辨率	0.001 mg/L 、 0.01 mg/L
重复性	< 1%	稳定性	每月 1% (无校准)
工作电极	阴极为金	反电极	银/卤化银
膜材料	微孔疏水膜	流量	0.5L/min
温度范围	0-45℃	温度补偿	集成自动温度补偿
pH 范围	pH4-9	电导率范围	> 0μs/cm
工作压力	1 bar	首次极化时间	120 分钟
再次极化时间	30 分钟	响应时间	T90: 约 8min
零点校准	不需要	校准	使用 DPD 进行校准
材质	PVC-U, 硅胶, 不锈钢	外形尺寸	直径 25mm, 长度 190mm
膜帽	建议每 12-18 个月更换一次	电解液	建议每 3-6 个月更换一次(视水质情况)
干扰	Cl ₂ , ClO ₂	安装	开放式流通池

安装方式



开放式流通池安装



开放式多通道流通池安装



密闭式流通池安装



自清洗装置安装

余氯/总氯分析仪

产品概述:

LUCEUDT 公司余氯/总氯分析仪，传感器采用膜式三电极，不受 pH 值变化的影响，不使用试剂，性能稳定，可以减少维护量和节省用户使用成本。

典型应用:

•适用于饮用水、污水、工业过程水以及纯净水行业余氯消毒监测，如：

- 市政自来水余氯消毒在线分析
- 管网二次增压供水补氯控制
- 循环冷却水的消毒剂控制
- 食品厂、饮料厂用水的加氯消毒控制

性能特点:

- 采用膜片式安培法原理传感器
- 性能稳定、测量准确•无需试剂
- 和缓冲液•不受水中清洁剂影响•
- 无需进行零点校准•6 个月的免维护期•3 个月的免标定期



工作原理:

传感器使用膜式安培法原理进行样品测量，传感器上的微孔亲水膜可以让余氯（ HClO 和 ClO^- ）或者是总氯（ HClO 、 ClO^- 和结合氯）进入传感器内。在传感器内，这个过程将大多数的 ClO^- 转换成 HClO ， HClO 在黄金工作电极处消耗得到 mg/L 的数值或 ppm 数值。

订购指南:

选购时请告知所使用领域或行业以及测量介质特性，以便提供适宜的技术服务指导。

LUCEUDT 公司余氯/总氯分析仪标准供货内容有：

控制器、传感器、电解液、膜片、流通池。

▶ 传感器参数:

类型:	余氯	总氯	零余氯
范围(ppm)	0.01-2, 0.05-5, 0.05-10, 0.05-20, 0.5-200	0.05-0.5, 0.01-2, 0.01-5, 0.01-10, 0.01-20	0.005-2, 0.05-20
分辨率	0.01	0.01	0.001
稳定性	-1% / 每月	-1%/每月	-3% / 每月
工作电极	金	金	金
反电极	不锈钢	不锈钢	不锈钢
参比电极	银/卤化银	银/卤化银	银/卤化银
膜材料	微孔亲水膜	微孔亲水膜	微孔亲水膜
流量	约 500ml/min	约 500ml/min	约 500ml/min
温度范围	0-45℃	0-45℃	0-40℃
温度补偿	由集成热敏电阻自动完成	由集成热敏电阻自动完成	由集成热敏电阻自动完成
pH 值范围	pH4-9	pH4-12	pH6.5-9
首次极化时间	约 2 小时	约 2 小时	约 2 小时
再次极化时间	约 30 分钟	约 30 分钟	约 30 分钟
响应时间	T90 约 120 秒	T90 约 180 秒	T90 约 120 秒
零点校准	不需要	不需要	不需要
校准	使用 DPD 进行校准	使用 DPD 进行校准	使用 DPD 进行校准
材料	PVC-U, 不锈钢, 微孔亲水膜, 硅胶	PVC-U, 不锈钢, 微孔亲水膜, PEEK, 硅胶	PVC-U, 不锈钢, 微孔亲水膜, PEEK, 硅胶
外形尺寸	直径 25mm, 长度 190mm	直径 25mm, 长度 190mm	直径 25mm, 长度 195mm
干扰	CLO ₂ , O ₃	CLO ₂ , O ₃	CLO ₂ , O ₃ , 还原剂

安装方式



开放式流通池安装



开放式多通道流通池安装



密闭式流通池安装



自清洗装置安装

二氧化氯分析仪

产品概述:

LUCEUDT 公司二氧化氯分析仪，传感器采用了一种受氯影响较小的膜，分析仪具有性能稳定、维护量少、寿命较长等特点。

典型应用:

- 适用于饮用水、污工业过程水以及纯净水消毒杀菌工艺的二氧化氯浓度在线监测，如：
- 市政水质消毒、二次供水消毒加氯精确投加控制
- 食品厂、饮料厂用水的加氯消毒控制
- 果蔬清洁过程的消毒剂控制
- 医疗污水、其他废水的水质监测

性能特点:

- 采用膜片式安培法原理传感器
- 性能稳定、测量准确
- 无需试剂和缓冲液
- 不受水中清洁剂影响
- 受余氯影响较小
- 每半年维护一次
- 适用于大多数的饮用水和过程控制的工艺水领域



工作原理:

膜式二氧化氯传感器是膜式安培极谱法双电极系统，以提高电流电势的方式来消除零点漂移。不使用试剂与缓冲液，而且其标定方式为一点式标定（不需标定零点）。

二氧化氯分析仪适用于那些对可靠性、简单易操作性要求较高的场合。

❖ 多参数传感器同时测量系统

多参数的二氧化氯分析仪可以根据用户需求配置不同参数的传感器，如：余氯、pH 等，实现多参数测量为用户节省成本。

订购指南:

选购时请告知所使用领域或行业以及测量介质特性，以便提供适宜的技术服务指导。

二氧化氯分析仪标准供货内容有：

控制器、传感器、电解液、膜片、流通池。

▶ 传感器参数:

传感器	膜式安培极谱双电极传感器
应用	水处理
类型	膜式安培法
测量	二氧化氯
量程	0.005-0.5mg/L; 0.005-2mg/L; 0.05-5mg/L; 0.05-10mg/L; 0.05-20mg/L; 0.5-200mg/L
分辨率	0.001 mg/L, 0.01 mg/L, 0.1 mg/L
重复性	< 1%
工作温度	0-50℃
温度补偿	通过一体式温度传感器自动补偿
工作压力	1bar
流量	0.5L/min
pH 值范围	pH1-pH12
初次极化时间	约 1h
响应时间	T90 大约 60s
零点校准	不需要
校准	每 1 周至 3 个月使用 DPD 方法进行校准
膜帽	建议每 12-18 个月更换一次
电解液	建议每 3-6 个月更换一次（视水质情况）
干扰	O3、CL2
安装方式	开放式流通池

安装方式



开放式流通池安装



开放式多通道流通池安装



密闭式流通池安装



自清洗装置安装

过氧化氢分析仪

产品概述:

LUCEUDT 公司水中过氧化氢分析仪采用膜式传感器，无需使用试剂和缓冲剂，测量稳定、性能可靠,可以减少客户的维护量并且降低使用成本。

典型应用:

•适用于饮用水、污水、工业过程水以及纯净水消毒杀菌工艺的过氧化氢浓度在线监测，如：

- 洗瓶机加药控制
- CIP 工厂应用
- 食品清洗水漂白系统
- 制药厂或医药中间体领域

性能特点:

- 采用膜片式安培法原理传感器
- 性能稳定、测量准确
- 无需试剂和缓冲液
- 不受水中清洁剂影响
- 无需零点校准
- 使用寿命较长
- 适用于饮用水，工艺水和盐水



工作原理:

过氧化氢传感器为膜片式双电极系统，这种电极可以自动调整电位从而消除零点漂移。这种设计可以让水质检测不需要使用额外的试剂或缓冲液，减少用户的使用成本。标定时，只需进行高点标定（不需要零点标定）。水中过氧化氢分析仪可以进行自动加药过程控制，它能够通过自动调节流速，泵速或阀门位置来控制 H₂O₂(过氧化氢)的剂量，以维持过氧化氢的浓度稳定在预设值。自动加药可以降低试剂成本，并提高过程控制水平。

订购指南:

选购时请告知所使用领域或行业以及测量介质特性，以便提供适宜的技术服务指导。

水中过氧化氢分析仪标准供货内容有：

控制器、传感器、电解液、膜片、流通池。

▶ 传感器参数:

传感器	膜片式安培极谱双电极传感器
量程	0.5-200mg/L, 5-2000mg/L, 50-20000mg/L, 500-50000mg/L, 500-100000mg/L
分辨率	0.1mg/L, 1mg/L, 10mg/L, 100mg/L(取决于传感器的量程)
pH 范围	pH2-pH11
温度范围	0 至 45℃ (测量水中无冰晶)
温度补偿	由集成温度传感器自动完成
压力范围	0.5 bar,无压力冲击或振动
初次使用极化时间	5 小时
响应时间	T90 约 8 分钟
流速要求	约 0.5 升/分钟
材质	PVC-U,不锈钢,硅胶
干扰	氯、过氧乙酸、臭氧、硫化物、>3%的酚类物质
尺寸	长 190mm, 直径 25mm
膜片	建议 12-24 个月更换一次(视水质情况)
电解液	建议 3-6 个月更换一次

安装方式



开放式流通池安装



开放式多通道流通池安装



密闭式流通池安装



自清洗装置安装

过氧乙酸分析仪

产品概述：

LUCEUDT 公司水中过氧乙酸分析仪采用膜式传感器，无需使用试剂和缓冲剂，测量稳定、性能可靠，可以减少用户的维护量并且降低用户的使用成本。

典型应用：

•适用于饮用水、污水、工业过程水以及纯净水消毒杀菌工艺的过氧乙酸浓度在线监测，如：

- 洗瓶机加药控制
- CIP 工厂应用
- 食品清洗水漂白系统
- 制药厂或医药中间体领域

性能特点：

- 采用膜片式安培法原理传感器
- 性能稳定、测量准确
- 无需使用化学试剂
- 不受水中清洁剂影响
- 无需零点校准
- 使用寿命较长
- 适用于饮用水，工艺水和盐水



工作原理：

过氧乙酸传感器为膜片式双电极系统，这种电极可以自动调整电位从而消除零点漂移。这种设计可以让水质检测不需要使用额外的试剂或缓冲液，减少用户的使用成本。标定时，只需进行高点标定（不需要零点标定）。

水中过氧乙酸分析仪可以进行自动加药过程控制，它能够通过自动调节流速，泵速或阀门位置来控制 $\text{CH}_3\text{CO}_3\text{H}$ (过氧乙酸) 的剂量，以维持过氧乙酸的浓度稳定在预设值。自动加药可以降低试剂使用成本，并提高过程控制水平。

订购指南：

选购时请告知所使用领域或行业以及测量介质特性，以便提供适宜的技术服务指导。

水中过氧乙酸分析仪标准供货内容有：

控制器、传感器、电解液、膜片、流通池。

▶ 传感器参数:

传感器	 BPES7	 BP9.2	 BP10
类型	膜式安培极谱双电极传感器	膜式安培极谱双电极传感器	膜式安培极谱双电极传感器
量程	0.5-200,5-500,5-1000,5-2000,50-5000,50-10000ppm	0.5-200,5-2000,50-20000ppm	0.5-20,0.5-200,5-2000,50-5000,50-20000,50-50000ppm
分辨率	0.1, 1, 10ppm	0.1, 1, 10ppm	0.1, 1, 10ppm
pH 范围	pH1-6	pH1-6	pH1-6
温度范围	0-45℃(测量水中无冰晶)	0-60℃ (测量水中无冰晶)	0-45℃ (测量水中无冰晶)
温度补偿	由集成温度传感器自动完成	集成自动温度补偿	集成自动温度补偿
压力范围	0.5bar,无压力冲击或振动	0.5bar,无压力冲击或振动	0.5bar,无压力冲击或振动
初次使用极化时间	约 3 小时	30-180min	30-180min
响应时间	T90 约 3 分钟	T90, 10℃时约 3.5 分钟 50℃下约 45 秒	T90, 约 1.5-3.5 分钟 (取决于类型和温度)
流速要求	约 0.5L/min	约 0.5L/min	约 0.5L/min
材质	PVC-U, 不锈钢 1.4571	PEEK,不锈钢 1.4571	PVC-U,不锈钢 1.4571
校准	建议 1-3 个月校准一次	建议 1-3 个月校准一次	建议 1-3 个月校准一次
干扰	二氧化氯、过氧化氢(双氧水)、臭氧	二氧化氯、过氧化氢(双氧水)、臭氧	二氧化氯、过氧化氢(双氧水)、臭氧

安装方式



开放式流通池安装



开放式多通道流通池安装



密闭式流通池安装



自清洗装置安装

游离溴/总溴分析仪

产品概述：

游离溴/总溴分析仪采用膜式安培法三电极传感器，无需使用试剂和缓冲剂，测量稳定、性能可靠，可以减少客户的维护量并且降低使用成本。

典型应用：

•适用于以下领域总溴和游离溴的检测：

- 饮用水
- 泳池水
- 工业水
- 海水

性能特点：

- 采用膜式安培极谱三电极传感器
- 性能稳定、测量准确
- 无需使用化学试剂
- 不受水中清洁剂影响
- 无需零点校准
- 使用寿命较长
- 适用于饮用水，工艺水和盐水



工作原理：

游离溴/总溴传感器为膜式安培极谱三电极传感器，这种电极可以自动调整电位从而消除零点漂移。这种设计可以让水质检测不需要使用额外的试剂或缓冲液，减少用户的使用成本。标定时，只需进行高点标定（不需要零点标定）。

订购指南：

选购时请告知所使用领域或行业以及测量介质特性，以便提供适宜的技术服务指导。

游离溴/总溴分析仪标准供货内容有：

控制器、传感器、电解液、膜片、流通池。

▶ 传感器参数:

类型	膜式安培极谱三电极传感器
应用	饮用水，游泳池，工业水处理和海水
量程	0.05-2ppm，0.05-5ppm，0.05-10ppm
膜片材质	微孔亲水性膜
稳定性	1%/每月
pH 范围	6.5-9.5
温度范围	0-45℃
温度补偿	集成自动温度补偿
压力范围	0-1bar
响应时间	T90 约 2 分钟
流速	500ml/min
电极材质	PVC/PEEK 不锈钢
校准	游离溴使用 DPD1，DPD4，建议三个月校准一次
干扰	Cl ₂ , ClO ₂ , O ₃

安装方式



开放式流通池安装



开放式多通道流通池安装



密闭式流通池安装



自清洗装置安装

在线流动电流仪

产品概述:

流动电流仪（SCD 仪）是在线监控加矾混凝效果的仪表，为目前源水/污水混凝沉淀药剂自动投加系统的主要部件。LUCEUDT 公司推出的在线流动电流仪可用于自来水厂的混凝加药控制工艺和污水处理中的污泥沉淀脱水、压滤等过程工艺的自动控制中，它可测控经化学处理后的水样，水样中的带电离子或胶体颗粒会在

SCD 仪取样室内的两个电极之间产生电流。此电流的大小决定于混凝后仍留在水中的正(或负)离子的净余量，因而流动电流值可间接反映混凝效果。

典型应用:

- 应用于市政/工业水处理、污泥沉淀脱水/压滤、造纸、反渗透系统预处理等需要投加混凝剂的工艺过程

性能特点:

- 可同时检测对混凝过程有影响的参数，

如:pH、浊度、UV254 有机物等

- 优秀的传感器信号健康诊断及 pH 补偿功能
- 优化混凝剂投加、减少药剂投加成本
- 保持出水水质稳定
- 降低滤池反冲洗频率
- 减少滤膜污染物、延长过滤器运行时间
- 各种优秀的可选性能-过量保护、延时启动、设定值慢加速等
- 坚固耐用和用户可自行维护的结构设计，减少用户使用成本



工作原理:

水样流进取样槽，当活塞向上运动时，水样被带进孔里，当活塞向下运动时，样品水被从孔里排出。水中颗粒物暂时附着在活塞和缸体表面，当水被活塞向前推回来时，这些颗粒物周围的正负电子向下移动到电极上，检测到的信号被放大，最终转换为 SCV 显示值，这种像电流移动导致产生的电流被称作“流动电流-stream current”。

订购指南:

选购时请告知所使用领域或行业以及测量介质特性，以便提供适宜的技术服务指导。

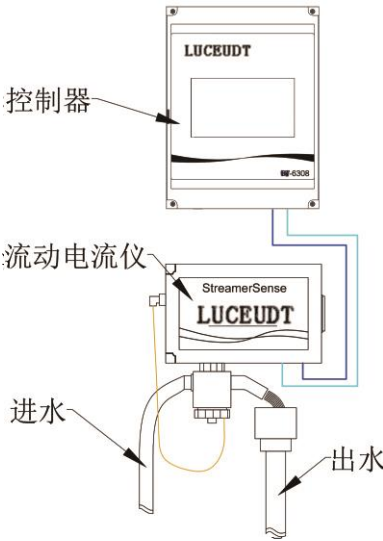
LUCEUDT 公司在线流动电流仪标准供货内容有：

控制器、传感器、安装管路。

传感器参数:

传感器	 SCM520	 SCM530
样品流量	1 – 19L/min	1 – 40L/min
测量参数	流动电流	流动电流
测量范围	– 1000~1000	– 1000~1000
样品池类型	外置接收器, 大流量	外置接收器, 大流量
活塞类型	可快速更换	可快速更换
水样入口	3/4 (19mm) OD	1 (25mm) OD
水样出口	3/4 (19mm) OD	1 (25mm) OD
接触样品的材料	PVDF、POM 或 PVDF、PVC 或 PE、EPDM、不锈钢	PVDF、POM 或 PVDF、PVC 或 PE、EPDM、不锈钢
接线连接	4 芯屏蔽线	4 芯屏蔽线
自我诊断	电机转速	电机转速
外壳	PC	PC
电源要求	220VAC,50HZ	220VAC,50HZ
工作温度	0 – 50 ℃	0 – 50 ℃
散热模块	有	有
外形尺寸	310mm(W),388mm(H),165mm(D)	445mm(W),377mm(H),165mm(D)
重量	5KG	7.5KG
可选配件		
自清洗	传感器自动清洗	传感器自动清洗
其它测量参数	pH 测量	pH 测量

安装方式



LU-9000L 混凝智慧加药控制系统

产品介绍

LU-9000L 系列混凝智慧加药控制系统是由流动电流、有机物（UV254）、浊度和 pH 等模块组成，基于不同模块数据通过相关运算得出控制方案。系统内置多个控制回路：浊度、有机物前馈控制回路；流动电流 SCD 后馈控制形成闭环控制回路。根据不同模块的水质参数，选择使用不同的控制回路对混凝剂的投加进行控制。不参与控制的回路用来比对参与控制的回路的输出结果，进行修正和验证。

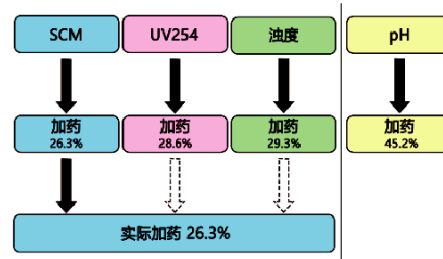
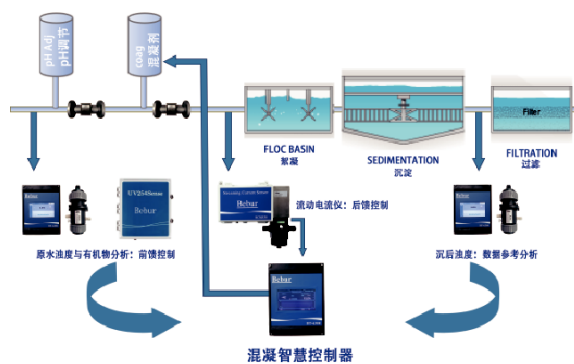
LU-9000L 系列混凝智慧加药控制系统为模块化系统，操作简单，与多参数 AI 系统相比成本较低，适用于所有用户。能接收现有传感器的信号，能从现场 PLC/SCADA 接收信号，实现多种模式-手动、单独的流量比例、参数控制，投加量可验证。

LU-9000L 系列混凝智慧加药控制系统契合混凝机理，具有多种控制逻辑相互配合，相互验证。系统精确稳定、安全高效、逻辑清楚、维护量少、投资小、调试周期短的特点，并且带有高效 PID 控制模块，可以同水厂自控系统结合或独立运行，工作方式较为灵活。

混凝智慧加药控制系统由加药单元、检测单元及控制单元组成，所有设备全部集成在一个平台上。

产品特点

- ※优化水质、节省人力
- ※实现基于不同控制回路的混凝剂投加自动控制
- ※同等原水条件下，可以减少混凝剂的投加量
- ※更稳定的工艺流程、更少的非正常停运
- ※独立、性价比高的控制系统
- ※对混凝控制的全方位介入



系统工作原理

LU-9000L 系列混凝智慧加药控制系统具有广泛的适应性和灵活性，允许在任何时候控制不同的单一参数，主动控制参数可以由被授权人员在系统上进行改变。不处于主动控制的参数可以用于验证控制参数和报警。

► 流动电流

流动电流仪传感器的活塞在环形电极内进行上下往复运动，当添加混凝剂的水样经过流动电流仪传感器时，电极环行空间内的水也随之作相应的运动，胶体颗粒双电层受到扰动，水流便携带胶体扩散层中反离子一起运动，从而形成流动电流，此流动电流由两端电极收集，经信号放大器放大，整流成直流信号输出。当水中胶体颗粒浓度变化时，流动电流仪采集到的检测数值也会相应的变化，通过这种方式可以为原水的混凝效果提供实时、可靠的检测依据。

流动电流仪可选配自清洗功能，按照设置的清洗时间定时对流动电流仪传感器进行冲洗，可以提高系统对于较差水质条件的适应能力。

通过流动电流仪检测原水的 SCV 响应值，来确定混凝剂的最佳投加量，从而在保证、提高供水水质的基础上降低药量消耗、降低成本，进而提高企业经济效益和社会效益。

► pH

pH 值在混凝控制中是一个重要的参数，假如 pH 超过预先设置的范围或需要一个独立的 PID 控制回路优先控制原水 pH 值，此时需要进行 pH 测量并通过设定 pH 值来进行报警提醒。

► UV254

当低浊度时，采用一个来自 UVA 的信号进行前馈控制，可以实现有机物和 THM 的去除。

► 原水浊度

当水中浊度值较高或 UVA 值较低的时候，UV254 传感器反应会变得迟缓且不再测量有机物。此时，控制系统中另一个常规控制参数会进行控制。

► 流量

通过流量的调节，用来增加或减少混凝剂投加的比例。

注:如果用户现场已经有了余氯、浊度、pH 等分析仪表，也可以直接将这些参数连接到混凝智慧加药控制系统中，进行集中显示和控制。

► 订购指南

选购时请告知所使用领域或行业以及测量介质特性，以便提供适宜的技术服务指导。

LUCEUDT 公司 LU-9000L 混凝智慧加药控制系统标准供货内容有: 流动电流仪、pH 分析仪、浊度分析仪、计量泵、混凝控制系统、电磁流量计、控制阀、阻尼器等。

LU-9000S 混凝智慧加药控制系统

► 产品介绍

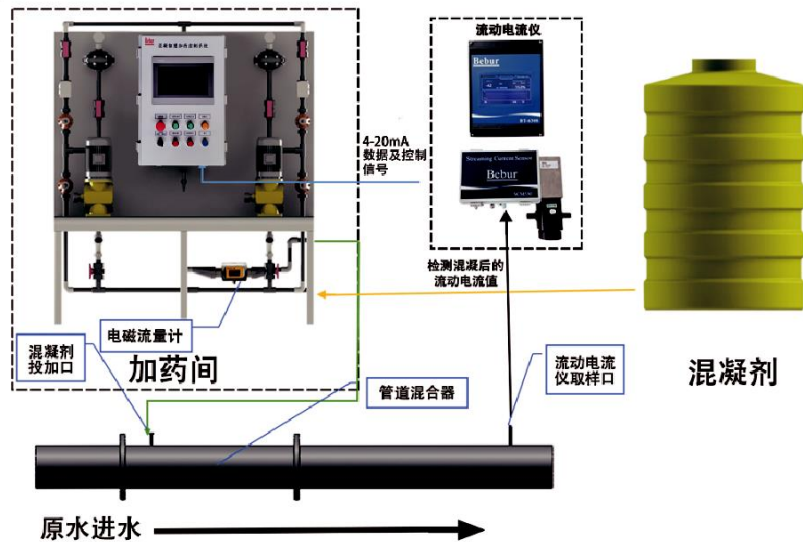
基于流动电流仪的 LU-9000S 系列混凝智慧加药控制系统，其控制原理契合混凝机理；具有精准稳定、安全高效、结构简单、维护量少、投资小、调试周期短的特点，并且带有高效 PID 控制模块，可以同水厂自控系统结合或独立运行，工作方式较为灵活。

混凝智慧加药控制系统由加药单元及流动电流仪组成，两者同时集成在一个平台上。其中加药单元由混凝加药 PLC 控制单元及混凝加药撬装组成。

混凝智慧加药控制系统可以帮助用户降低药剂成本，改善工艺流程，并使滤池更好的运行；可以让现场减少关停次数和现场服务，减少污泥和消毒副产物的产生。

► 产品特点

- ※ 优化水质
- ※ 节省药剂
- ※ 节省人力
- ※ 独立、性价比高的控制系统
- ※ 对混凝控制的全方位介入

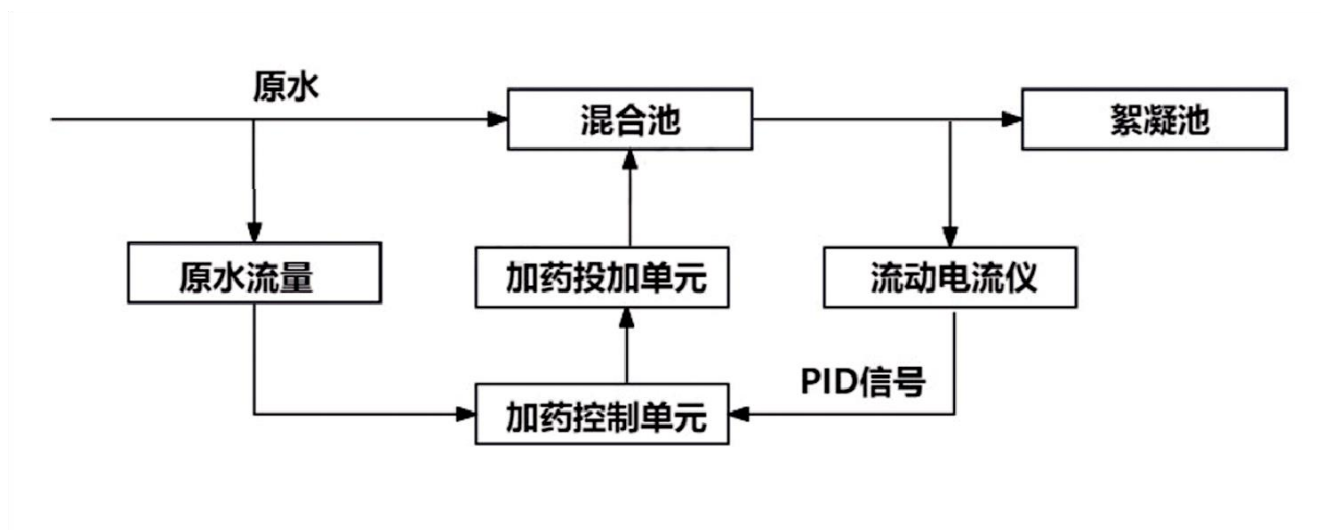


► 系统工作原理

流动电流仪作为混凝智慧加药控制系统的核心检测部件，可检测原水混合池中的样水电荷值，可通过 PID 模块进行计算、输出混凝剂投加量的比例控制信号及输出原水的实时电荷值信号。

两台隔膜计量泵作为混凝智慧加药控制系统中的混凝剂投加部件，二者互为备用，可以提高系统的稳定性。

混凝智慧加药控制系统中的 PLC 接收到流动电流仪输出的投加量比例控制信号后，会立即控制变频器的输出驱动隔膜计量泵进行混凝剂的投加，以此达到控制加药量并改善混凝效果的目的，构成流动电流仪的电流检测 - 加药泵投加 - 改变原水混凝效果 - 改变水中电荷值一个完整的闭循环。



► 流动电流仪工作原理

流动电流仪是由流动电流仪传感器及控制器组成。流动电流仪传感器的活塞在环形电极内进行上下往复运动，当添加混凝剂的水样经过流动电流仪传感器时，电极环内空间内的水也随之作相应的运动，胶体颗粒双电层受到扰动，水流便携带胶体扩散层中反离子一起运动，从而形成流动电流，此流动电流由两端电极收集，经信号放大器放大，整流成直流信号输出。当水中胶体颗粒浓度变化时，流动电流仪采集到的检测数值也会相应的变化，通过这种方式可以为原水的混凝效果提供实时、可靠的检测依据。

流动电流仪控制器读取到传感器检测的流动电流值后，会将流动电流值转换并进行直观的检测数值显示；控制器配置有 PID 控制功能，在对流动电流值与设定基准值进行对比计算后会输出用于调节计量泵或加药阀开度的 4-20mA 信号。

流动电流仪可选配自清洗功能，按照设置的清洗时间定时对流动电流仪传感器进行冲洗，可以提高流动电流仪对于较差水质条件的适应能力。

通过流动电流仪检测原水的 SCV 响应值，来确定混凝剂的最佳投加量，从而在保证、提高供水水质的基础上降低药量消耗、降低成本，进而提高企业经济效益和社会效益。

► 订购指南

选购时请告知所使用领域或行业以及测量介质特性，以便提供适宜的技术服务指导。LUCEUDT 公司 LU-9000S 混凝智慧加药控制系统标准供货内容有：流动电流仪、计量泵、混凝控制系统、电磁流量计、控制阀、阻尼器等。

LU-9000C 加氯消毒控制系统

产品介绍

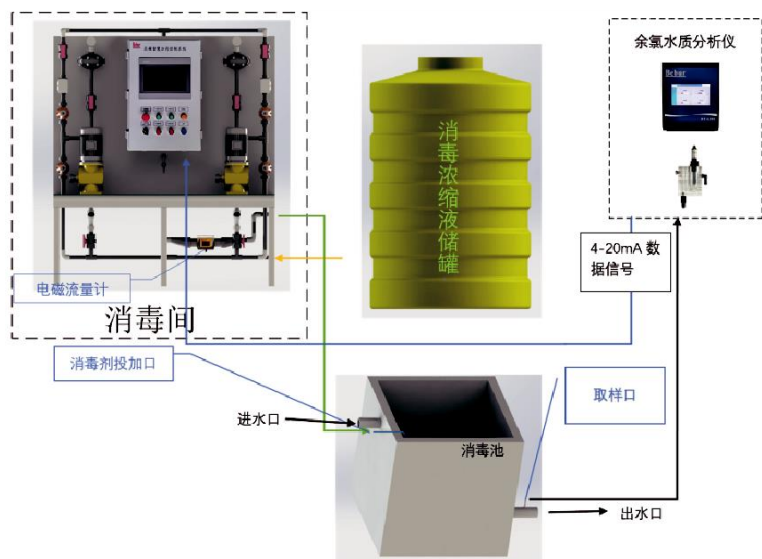
基于流量和余氯监测的 LU-9000C 系列加氯消毒控制系统，其双控制回路控制方式更适合消毒工艺流程；具有安全精确、稳定高效、结构简单、维护量少、调试周期短等特点，并且配置高效 PID 控制功能，可以同现场的自控系统结合或独立运行，工作方式更为灵活。

加氯消毒控制系统由控制单元、计量泵、流量计及余氯水质分析仪组成，所有设备全部集成在一个平台上。

加氯消毒控制系统可以帮助用户准确进行药剂投加，减少药剂使用成本，减少现场运维工作量。

产品特点

- ※优化水质
- ※节省药剂
- ※节省人力
- ※独立、性价比高的控制系统
- ※优化消毒工艺控制流程



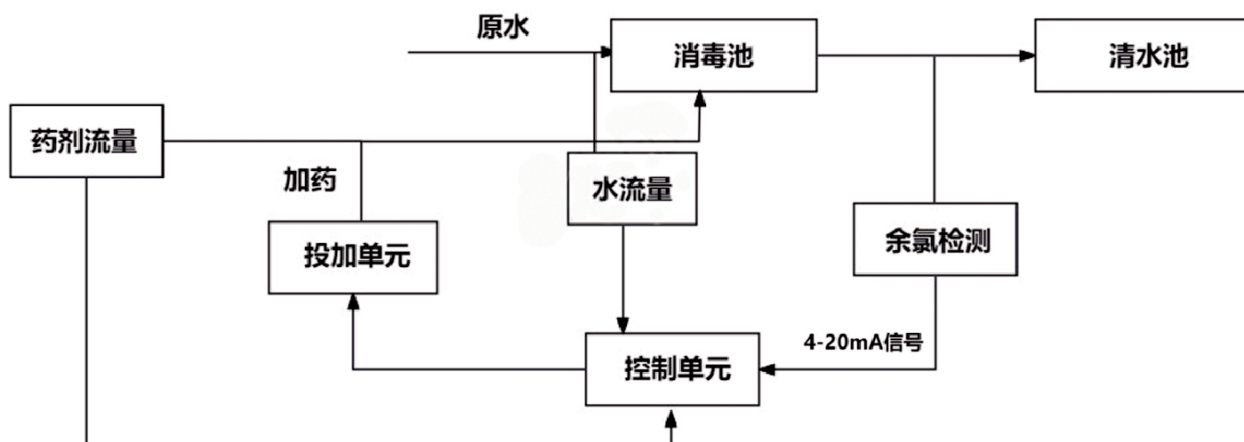
系统工作原理

余氯水质分析仪作为消毒加药控制系统的检测单元，可检测消毒池中样水的余氯值并输出样水的实时余氯值信号，也可通过选配的 PID 功能进行计算、输出消毒剂投加量的比例控制信号，增加系统投加的准确及高效。

计量泵作为消毒加药控制系统中的消毒剂投加单元，多台组合，可以提高系统的稳定性。

消毒加药控制系统中的控制单元接收到余氯水质分析仪输出的余氯值数据信号，经过 PID 计算后输出比例控制信号到计量泵，以此调整消毒剂的投加，达到调节控制加药量并改善消毒效果的目的，构成余氯分析仪的水中余氯值检测 - 加药泵投加 - 改变样水消毒效果 - 改变水中余氯值一个完整的闭循环。控制单元同时也接收样水流量信号，基于流量配比投加，保证整套系统的稳定性。

消毒加药控制系统设有多级的保护，可通过信号输出告知用户系统的实时状态。



► 余氯分析仪工作原理

余氯水质分析仪基于膜式安培法原理，可在现场快速分析水中溶解的余氯浓度。

水中的余氯（ HClO 和 ClO^- ）通过余氯传感器的疏水性膜进入传感器内，内部的余氯电解液的 pH 值约为 6，在此环境下，进入的次氯酸根离子（ ClO^- ）会转换为次氯酸（ HClO ）并扩散移动至工作电极处被消耗，电极产生与溶解余氯分压相对应的电流信号，经信号放大器放大，整流成直流信号输出。

余氯分析仪控制器读取到传感器检测的电流信号后，会将信号值转换并进行直观的检测数值显示。

测量余氯浓度的同时也同时检测样水的温度，并通过电子装置补偿传感器的输出信号，使测量值随温度的变化而得到修正。

因为传感器的设计结构和电解液的双重作用，余氯传感器工作时不受水中 pH 值影响。

当水中余氯浓度变化时，余氯分析仪采集到的检测数值也会相应的变化，通过这种方式可以为样水的消毒效果提供实时、可靠的检测依据。

► 订购指南

选购时请告知所使用领域或行业以及测量介质特性，以便提供适宜的技术服务指导。LUCEUDT 公司 LU-9000C 系列消毒加药控制系统标准供货内容有：余氯分析仪、计量泵、混凝控制系统、电磁流量计、控制阀、阻尼器等。

pH 在线分析仪

产品概述:

LUCEUDT 公司 pH 在线分析仪, 可广泛应用于污水厂、自来水厂、地表水、养殖业等领域的 pH 值监测, 采用聚合填充物的传感器, 不使用试剂、性能稳定、维护量少、后期成本低。

典型应用:

- 可广泛应用于污水厂、自来水厂、地表水、养殖业等领域的 pH 值监测, 具体如:
- 工业流程、化工制程 pH 在线检测
- 工业水处理、循环冷却水、泳池药剂投加在线测控
- 市政水厂、中水回用工艺过程水质酸碱度测控
- 环境监测、污水处理、给排水过程的 pH 在线监控

性能特点:

- 性能稳定
- 不使用试剂
- 节省维护成本
- 传感器使用寿命较长
- 适用于大多数工业和市政水处理领域



工作原理:

pH 值是液体介质酸度和碱度测量单位。

传感器电极玻璃膜上生成电化学电位, 电位值取决于介质的 pH 值。

氢离子(H⁺)选择性渗透通过外层膜, 产生电化学电位, 即电化分界面的电位。

内置 Ag/AgCl 参比系统用作参比电极。

LU-6308 控制器将测量电压转换为相应的 pH 显示值。

❖ 自动清洗功能

pH 传感器可选择额外增加自动清洗装置, 在污水厂、食品制备等行业, 可由用户自行设定自动清洗的时间和频率, 使用传感器实现自动清洗的功能, 延长传感器的使用寿命。

订购指南:

选购时请告知所使用领域或行业以及测量介质特性, 以便提供适宜的技术服务指导。

pH 在线分析仪标准供货内容有:

控制器、传感器、流通池。

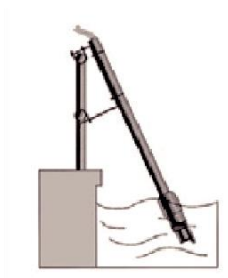
▶ 传感器参数:

类型	pH290	pHS272
原理	玻璃电极法	玻璃电极法
参考类型	Ag/AgCL 凝胶填充	Ag/AgCL 凝胶填充
测量范围	0.00~14.00 pH , 0.0~50.0℃	0.00~14.00 pH , 0.0~100.0℃
分辨率	0.01pH , 0.1℃	0.01pH , 0.1℃
精度	±0.02pH	±0.01pH
响应时间	≤30 秒	≤30 秒
自动温度补偿	带	带
工作温度	0~50℃	0~100℃
工作压力	≤4bar	≤6.9bar
防护等级	IP68	IP68
电气隔离	电源、通信在传感器内部均有隔离	电源、通信在传感器内部均有隔离
外壳材质	ABS	聚苯醚 (Ryton, PPS)
传感器尺寸	直径 34.5mm , 长度 215.5mm	直径 29mm , 长度 181.6mm
过程连接	传感器首尾各配置一个英制 1 " NPT 螺纹	传感器首尾各配置一个 3/4"NPT 螺纹
电缆	标准 3 米, 可定制长度	标准 3 米, 可定制长度
安装方式	流通式安装或浸入式安装	流通式安装或浸入式安装

安装方式



开放式流通池安装



浸入式安装



三通式安装

ORP 在线分析仪

产品概述:

LUCEUDT 公司 ORP 分析仪, 采用聚合填充物的传感器, 不使用试剂、性能稳定、维护量少、后期成本低。

该产品广泛应用于自来水厂、地表水、工业等领域。

典型应用:

▪ 广泛应用于自来水厂、地表水、工业等领域, 具体如:

- 市政水处理、循环冷却水
- 市政污水、工业废水
- 生活污水、河流湖泊水
- 一般污染水、地表水

性能特点:

性能稳定

不使用试剂

节省维护成本

传感器使用寿命较长

适用于大多数工业和市政水处理领域



工作原理:

LU6308-ORP 分析仪可在多种工况下提供可靠测量。

插入式和浸入式安装设计可满足不同现场应用。

传感器双盐桥设计可有效防止外界可与银发生反应的组分进入到传感器内部污染传感器, 从而有效延长电极寿命。

平面感应玻璃设计可有效防止玻璃因水中杂质撞击破裂, 同时可防止淤泥堆积于玻璃面, 将维护量降低到最小。

❖ 自动清洗功能

ORP 传感器可选择额外增加自动清洗装置, 在污水厂、食品制备等行业, 可由用户自行设定自动清洗的时间和频率, 使用传感器实现自动清洗的功能, 延长传感器的使用寿命。

订购指南:

选购时请告知所使用领域或行业以及测量介质特性, 以便提供适宜的技术服务指导。

ORP 分析仪标准供货内容有:

控制器、传感器、流通池。

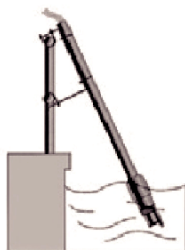
▶ 传感器参数:

类型	ORP290	ORPS272
原理	玻璃电极法	玻璃电极法
参考类型	Ag/AgCL 凝胶填充	Ag/AgCL 凝胶填充
测量范围	±2000mV	±2000mV
分辨率	1mV	1mV
精度	±2mV	±2mV
响应时间	≤30 秒	≤30 秒
工作温度	0~50℃	0~100℃
工作压力	≤4bar	≤6.9bar
防护等级	IP68	IP68
电气隔离	电源、通信在传感器内部均有隔离	电源、通信在传感器内部均有隔离
外壳材质	ABS	聚苯醚 (Ryton, PPS)
传感器尺寸	直径 34.5mm , 长度 215.5mm	直径 29mm , 长度 181.6mm
连接尺寸	传感器首尾各配置一个英制 1 " NPT 螺纹	传感器首尾各配置一个 3/4"NPT 螺纹
电缆	标准 3 米, 可定制长度	标准 3 米, 可定制长度
安装方式	流通式安装或浸入式安装	流通式安装或浸入式安装

安装方式



开放式流通池安装



浸入式安装



三通式安装

电导率分析仪

产品概述:

LUCEUDT 公司电导率分析仪，传感器有三种不同的类型：石墨、环形以及不锈钢结构，用户根据不同的应用，选择相对应的传感器，可以满足用户多样化的需求。

典型应用:

冶金 饮料 纯水 发酵 氯碱 造纸 啤酒 超纯水 软化水地表水 自来水 市政污水 工业废水 生物制药 石油化工 二次供水 自来水管网 工业过程控制

订购指南:

选购时请告知所使用领域或行业以及测量介质特性，以便提供适宜的技术服务指导。

LUCEUDT 公司电导率分析仪标准供货内容有：控制器、传感器、相关附件等。



石墨传感器:

用于自来水等市政水行业应用

环氧外壳、石墨测量电极，耐腐蚀，可适用浸入式或插入式安装。

传感器可以配置以满足您的确切需求

客户可选择不同的电极常数、温度传感器、电缆长度和接头类型。

多种应用场景

可浸入式安装、流通式安装、也可与便携式控制器连接完成便携测量。



技术规格:

电极常数	k=0.1, k=1.0
测量电极	石墨
电极材质	环氧树脂
工作温度	0-70℃
最大压力	100 psig (7.5 bar)
温度补偿	自动补偿
线缆长度	3 英尺或 10 英尺
尺寸	8.25*2.25*2.25 英寸

▶ 环形感应传感器：

抗污染、腐蚀、结垢

Noryl 材质，经久耐用

专用三通，供传感器在线使用



环形感应式电导率传感器测量范围为 0–2,000, 000uS/cm。传感器的材质为改性聚苯醚(Noryl)，这种材质有较宽的溶剂耐受度，使得传感器在 105℃ 的高温下仍然可保持测量的稳定。传感器中内置一个温度传感器，可自动对温度进行补偿。

▶ 技术规格：

测量量程	150–500,000us/cm, 150–2000,000us/cm
测量电极	环形电极
电极材质	Noryl 改性聚苯醚
最大耐温	105℃
最大压力	150 psig
温度补偿	自动温度补偿
线缆长度	标准长度为 20ft (6m)的四芯电缆
尺寸	8*4*2.25 英寸

▶ 不锈钢传感器：

为高温应用设计的高性能传感器。

K=0.1,1.0 和 10 多种电极常数。

最高支持温度可达 200℃。



▶ 技术规格：

电极常数	k=0.1, 1.0, 10.0
测量电极	不锈钢
电极材质	3/4" NPT 316SS 不锈钢电极体和插针，PEEK 绝缘层
工作温度	200℃
最大压力	250 psig
温度补偿	自动补偿
线缆长度	20 英尺（6 米）六芯电缆
尺寸	5.7*2*2 英寸

颗粒计数器

产品概述:

LU8200 型 Particle Sense 颗粒物计数器是一台采用光阻法原理，在线连续 24 小时监测水中颗粒物的大小、数量及变化的颗粒计数仪器，仪器性能可靠，使用方便，有多个粒径检测通道，满足用户多样化的使用需求。

典型应用:

- 工业过程用水监测
- 零件清洗
- 饮用水处理
- 设备抗磨损保护
- 污水处理
- 流体清洁度监测
- 膜过滤监测
- 食品及饮料用水监测
- 医疗产品用水监测

工作原理:

LU8200 型 Particle Sense 颗粒物计数器采用光阻法原理检测水中的颗粒物，水流中的颗粒物通过激光传感器时，传感器根据光束的损失量和断裂次数计算出颗粒物大小及数量。



性能特点:

- 测量原理：光阻法
- 传感器类型：激光传感器
- 8 个粒径检测通道，用户可自行设置
- 量程范围：2-400 微米或 2-750 微米
- 粒径报告范围:2-300 微米(更多粒径报告范围，请联系厂家定制)
- 计数值报告：个数/毫升，或每个测量周期的总个数
- 外置式传感器，方便清洗
- 大彩色触摸屏，设置参数及显示测量结果，操作简便
- 实时传感器报警、故障显示、提示维护需求等
- 软件引导的高精度现场校准，无需返厂，节省时间及费用
- MODBUS RTU,RS485,USB,4-20mA 输出可选择，满足各种数据传输需要

Micron	Count/mL
> 2.0	1035.13
> 3.0	794.38
> 5.0	276.66
> 7.0	151.91

数据显示示例图

订购指南:

选购时请告知所使用领域或行业以及测量介质特性，以便提供适宜的技术服务指导。

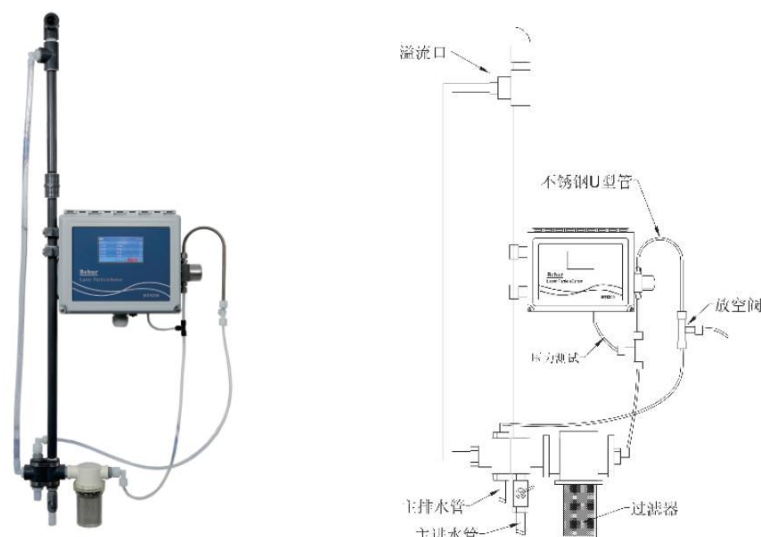
LUCEUDT 公司颗粒计数器标准供货内容有：

控制器、传感器、安装附件。

► 传感器参数:

测量原理	光阻法
测量通道	8通道, 用户可设置粒径
流速	60 ml/min (适用量程范围2-400微米产品) 120 ml/min (适用量程范围2-750微米产品) 溢流堰调速
激光源	5mW 输出红色激光二极管
信噪比	≥3:1
测量精密度	10 微米< 8% , 2-10 微米< 10%
机壳	NEMA 4X
触摸屏	彩色, 4.0x2.5英寸
外观尺寸	12宽x10高x6深 (英寸)
界面操作软件	WPCXView
电源	输入: 100-240VAC, 50-60Hz, 0.5A
	输出: 12VDC, 1.67A
数据输出	标配Modbus(RTU)-RS485, 选配: 4-20mA
计数模式	累计模式 (C): 所有大于某测量频道粒径的颗粒物数
	分组模式 (D): 介于相邻两个测量频道之间的颗粒物数
量程范围	2-400微米或2-750微米
粒径报告范围	2-300微米 (更多粒径报告范围, 请联系厂家定制)
数据存储功能	带
工作环境	工作环境温度: 5-50°C (41-122°F)
	存放环境温度: 0-50°C (32-122°F)
	相对湿度: 18-80% (非冷凝)
重量	5kg
安装配件	传感器保护过滤器
	传感器进样排样软管
可选配	传感器清洁包
	校准工具包 (含PSL标准校准珠, 传感器保护过滤器, 流量泵, 流量计)

安装方式



浊度分析仪

产品概述：

LUCEUDT 公司浊度水质分析仪是一台用于测量水中浊度的分析仪器，分析仪性能稳定、测量准确，可以减少客户的日常维护量及运维成本，量程 0.01-400NTU 可选。

典型应用：

- 自来水厂：滤前、滤后、沉淀和出厂水的浊度监测
- 市政管网水质浊度监测
- 工业过程水质浊度监测
- 循环冷却水水质浊度监测
- 活性炭过滤器出水、膜过滤出水等

性能特点：

- 性能稳定、测量准确
- 红外 LED 光源，测量不受样品颜色影响
- 传感器光学窗口污染程度可确认
- 传感器气泡干扰警告
- 单点校准（无需“零点”校准）
- 适用于大多数饮用水、工艺用水
- 0.01-4/40/400NTU 可选
- 耐压可达 6Bar



工作原理：

LU6308-Turb 浊度分析仪采用符合 ISO7027- EN27027 标准的 90°散射光浊度测量法，可以检测出水体中真实的浊度情况，为用户提供稳定，准确，低维护量的传感器测量。传感器装有一个发光源和 3 个侦测器（一个光源检测器、一个散射光侦测器和一个镜片清洁状态侦测器），红外光束通过光源检测器射向介质，散射光侦测器用来测量来自样品中的 90°散射光，并将其转换成与样品浊度成比例的电信号。传感器采用红外发光源，浊度测量不受介质颜色影响，此结构设计让浊度分析仪可以对水中的浊度进行准确，可靠的测量。单点校准可以实现准确的校准，且无需进行“零点”校准。可选自动清洗系统有效保持光学表面的清洁，有效地减少日常维护量。

❖ 清洗

为了保持传感器探头的清洁，LUCEUDT 浊度传感器装配有清洗喷嘴，用水喷射来清洗光学视窗，通过客户预设的清洗时间，可实现自动清洗。

订购指南：

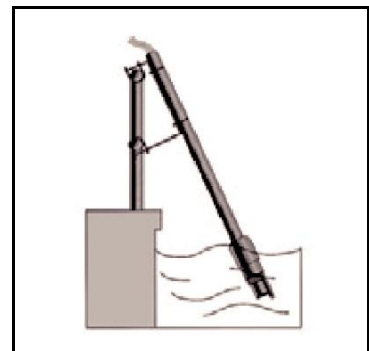
选购时请告知所使用领域或行业以及测量介质特性，以便提供适宜的技术服务指导。

LUCEUDT 浊度在线分析标准供货内容有：

控制器、传感器、流通池。

▶ 传感器参数:

	
量程	0.01- 4 / 40 / 400NTU
分辨率	0.01-4NTU/0.001 NTU, 0.01-40NTU/0.01NTU, 0.01-400NTU/0.1 NTU
响应时间	< 40 秒
光源	IR LED
重复性	<测量值的 0.3%或 0.005 NTU
负载	最大 600Ω, 24 VDC
数字输出	RS 485
环境温度	0-50℃
材质	PVC
环境温度	0-50℃
自清洁 (可选)	压力空气 (MAX = 3Bar) 自动吹扫清洁
工作压力	0-6Bar
直径	60mm
长度	165mm
防护等级	IP 68



浊度/悬浮物/污泥浓度分析仪

产品概述:

LUCEUDT 公司的 LU-6308 系列浊度/悬浮物/污泥浓度分析仪采用散射光原理测量水中浊度和悬浮物。传感器尺寸小巧、安装维护方便、不易受到环境光的干扰，具有出色的重复性和稳定性。传感器带有自动清洁刷，可有效消除气泡、沾污对测量的影响，使得传感器维护周期更长，且工作过程中能保持良好的稳定性。

典型应用:

- 污水处理厂中测量污泥浓度，评价活性污泥质量或整个生物处理过程
- 工业生产过程/循环冷却水的水质情况监测
- 自来水厂中滤池反冲洗水浊度测量
- 原水及沉淀池出水浊度测量
- 江河湖泊、地表水等水体悬浮物浓度监测

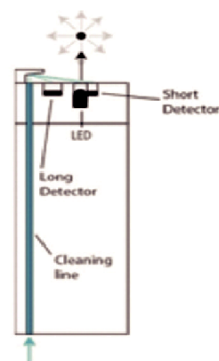
性能特点:

- 固态光学传感器—无移动部件
- 性能稳定、测量准确
- 适用于大多数的饮用水，污水和工艺用水
- 蓝宝石光学窗口，耐磨性能好
- 红外 LED 光源及专业滤光片，测量不易受环境光和色度干扰
- 自清洗光学传感器，有效消除气泡、沾污对测量的影响



工作原理:

LUCEUDT 公司的浊度/悬浮物/污泥浓度分析仪采用散射光原理来检测水体中的浊度或悬浮物浓度。分析仪性能稳定、测量准确、维护少，在使用过程中也不需要拆卸传感器部件或更换耗材。传感器由一个光源和两个侦测器来实现测量，这两个侦测器的位置和光源的距离各不相同，这种设计可以让传感器在浓度范围跨度较大的样品水中正常工作。光源是一种长寿命的 LED 光源。



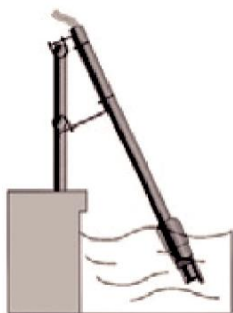
订购指南:

选购时请告知所使用领域或行业以及测量介质特性，以便提供适宜的技术服务指导。
LUCEUDT 悬浮物在线分析仪标准供货内容有：
控制器、传感器、流通池。

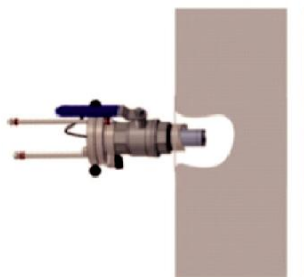
▶ 传感器参数:

量程	0.1~4000NTU; 0.5 ~ 15000mg/L
单位	mg / L, NTU
重复性	±5%或±0.3NTU (以较大者为准)
测量极限	0.5mg / L 或 0.1NTU
光源	红外 LED 光源
重量	约 1kg
温度范围	0-50℃
标准压力范围	3Bar
安装接口 (浸没式安装)	3/4NPT 螺纹
IP 等级	IP68
线缆长度	标准 10 米 (可延长)
传感器材料	钛合金
直径	36mm
长度	198.2mm

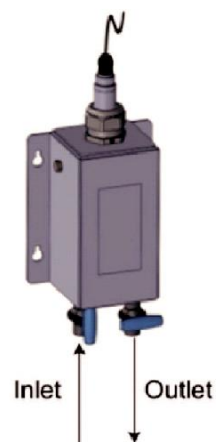
安装方式



浸入式安装



管道插入式安装



流通池安装

溶解氧分析仪

产品概述：

LUCEUDT 公司溶解氧分析仪，传感器有两种不同的类型，膜法溶解氧传感器和光学溶解氧传感器，用户可以根据自身应用的情况选择相对应的传感器进行溶解氧监测，满足用户多样化选择的要求

典型应用：

•可广泛应用于自来水厂、地表水、养殖业工业等领域溶解氧监测•

污水处理工艺

•养殖业的水质监测和控制

•饮用水、地表水等氧含量测量

•食品和饮料生产过程中溶解氧的监测

订购指南：

选购时请告知所使用领域或行业以及测量介质特性，以便提供适宜的技术服务指导。

溶解氧分析仪标准供货内容有：

控制器、传感器、安装附件等。



光学溶解氧传感器：

光学溶解氧传感器可在较长的使用寿命内提供可靠的溶解氧测量，无需更换膜，无需补充电解质溶液，也无需清洁阳极。维护传感器只需每 1-2 年更换一次荧光帽，而且由于所有校准数据都存储在帽上，因此无需校准。该溶解氧传感器输出 Modbus/RS485 数字信号，便于 PLC 集成。

技术规格：

测量原理	荧光法
检测量程	0-20mg/L; 0-200%饱和度
分辨率	±0.1 mg/L; ±1%
响应时间	T90<60 秒
温度传感器	10K NTC
温度准确性	0.5℃
样品温度	0~50℃
最大压力	5 bar(72.5 PSI)
电压/功耗	12V/1W
重量	450g(只是电极)
材质	316 不锈钢
防水等级	IP68



膜法溶解氧传感器：

膜法溶解氧传感器使用电化学测量原理测量水中的氧含量，响应时间快，测量结果准确，校准简单，只需要单点空气校准，其大型电解液储存器减少了因维护而导致的停机时间。该溶解氧传感器直接输出 4~20mA 模拟信号或 MODBUS/RS485 数字信号，便于 PLC 集成。

- 经典原电池原理
- 易于安装、易于维护
- 多种量程可选
- 大电解液体积使得传感器长期更加稳定
- mV 输出、mA 输出、RS485 输出灵活可选

技术规格：

测量原理	电化学法
检测量程	0.00~20ppm: 0~200%
分辨率	0.01ppm
电极材质	Noryl
阴极	银
阳极	锌,铅
温度传感器	根据客户要求定制
温度范围	0~50℃
电缆长度	10 英尺
最小流速	5cm/s
重量	1.68 磅
输出	4~20mA 和 RS485 Modbus RTU 输出
电源要求	12~36V DC



安装方式



氟离子在线分析仪

产品概述:

LUCEUDT 公司的氟离子在线分析仪适用于检测饮用水中氟离子浓度。传感器为固态聚合物结的离子选择性电极(ISE)，工作时无需使用试剂，性能稳定，可以减少用户的日常维护量并降低用户的运维成本。

氟离子传感器可与不同的控制器配合使用，让用户获得不同的通讯、显示和控制功能。也可以添加其他类型的水质传感器一起使用，获得一台多参数的氟离子分析仪，如：添加余氯、pH 或 ORP 传感器。

典型应用:

- 饮用水中氟离子浓度在线分析
- 食品、饮料工艺过程中氟离子浓度在线分析
- 含氟水质在线分析

性能特点:

- 易于使用的复合电极
- 耐腐蚀的环氧外壳
- 经典离子凝胶膜和晶体膜
- 性能稳定、测量准确
- 适用于大多数饮用水
- 使用 ISE(离子选择性电极)原理



工作原理:

大多数氟离子在线分析仪都使用氟离子选择性电极(ISE)通过在样品中持续滴加离子稳定液来提高样品溶液中氟离子的离子强度，通常称为 TISAB(总离子强度调节缓冲液)。这些缓冲液确实有助于提升溶液中离子强度，但是考虑到成本和操作复杂性，多数人认为在饮用水中无需进行加氟控制。LUCEUDT 公司氟离子在线分析

仪不使用 TISAB, 因此它适用于水中离子强度相对较高且稳定的场合。

订购指南:

选购时请告知所使用领域或行业以及测量介质特性，以便提供适宜的技术服务指导。

氟离子在线分析仪标准供货内容有:

控制器、传感器、流通池、电缆、BNC 接头。

▶ 传感器参数:

类型	ISE (离子选择性电极)
参考类型	固体聚合物结
测量	氟离子
斜率	56+/-4mV
浓度范围	0.19 - 19000ppm
pH 范围	5-7pH
温度范围	0-60℃
响应时间	T90≤60 秒
再现性	±2%
尺寸	电极长度: 165mm
	主体直径: 12mm
	电缆长度: 1m
校准	使用测试套件手动校准
干扰离子	OH ⁻ , H ⁺

安装方式:



开放式流通池安装



开放式多通道流通池安装



密闭式流通池安装



自清洗装置安装

LU-7000 多参数在线分析仪

产品概述:

LUCEUDT 公司的 LU-7000 系列在线水质分析仪，是一款由 LU6308 控制器和不同的测量传感器集成在一起，实现连续测量的多参数分析仪，可连续实时在线监测余氯、总氯、浊度、pH、ORP、电导率、过氧化氢、过氧乙酸、臭氧、溴、二氧化氯、溶解氧、悬浮物等多种水质参数，用户根据现场检测需求可灵活配置不同的传感器，检测数据可以自动记录及存储，也可以进行下载。

❖ 一机多传感器配置，经济实用

将 LU-6308 控制器、测量传感器、测量流通单元集成在仪表箱内，实现现场简单的接线操作，美观整洁，最少由 2 支传感器连接，最多可扩展连接 16 个不同种类传感器同时使用，实现一机多参数测量，大大节省用户的费用。

标配的 RS485 通讯接口，采用标准 Modbus RTU 通讯协议，也可选配模拟量输入。

❖ 维护更简单易操作

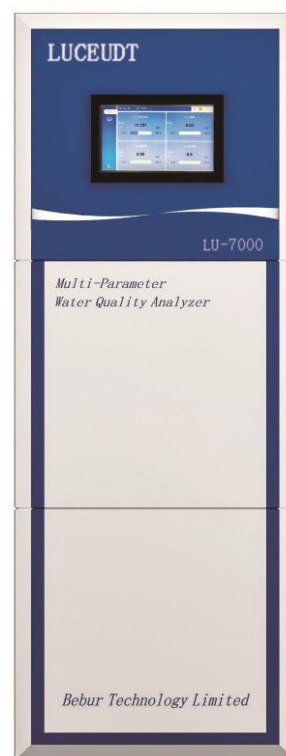
简单的即插即用输入和输出，直观的显示，可支持您进行个性化传感器配置，高端大气的触摸屏操作，维护查询更简单易操作。

典型应用:

- 自来水管网
- 市政二次供水
- 污水处理厂化工过程水处理
- 食品制备、饮品加工、泳池水处理等行业

控制器特点:

- 多语言显示
- 高分辨率 7 英寸彩色显示触摸屏
- 可自由切换的用户界面
- 可自动存储并下载测试数据与日志
- 每个测试通道可存储大于 10 万条测试记录
- 可自定义的用户主页
- 拥有 4 个独立通道的传感器输入，可扩展至 16 个传感器
- 拥有 8 路可独立设置的继电器输出，可扩展至 32 路继电器输出
- 可便捷更换的输入卡和输出卡
- 多级加密菜单，更高级别的用户参数和数据保护



LU-7000-G

► 技术规格:

电源: 100-240VAC/0.75A

语言: 多语言自由选择

测量传感器: 根据用户的选择进行配置

输入: 标准的 4 路传感器信号输入,可扩展至 16 路输入

输出: 标准 RS485 信号输出及继电器输出, 可选 4-20mA 信号输

出柜体材质: 标准-碳钢, 其它材质可定制尺寸:

1100*600*382mm



LU-7000-W

► 传感器参数:

									
余氯		浊度		pH/温度		电导率		溶解氧	
量程(ppm)	0.01-2ppm, 0.05-5ppm, 0.05-10ppm, 0.05-20ppm, 0.5-200ppm	量程	0.01-4/40/400NTU	量程	0-14pH	测量量程	150-2,000, 000uS/cm	测量原理	电化学法
分辨率	0.01 ppm, 0.1 ppm	分辨率	0.001, 0.01, 0.1NTU	温度补偿	带	测量电极	环形电极	检测量程	0.00-20ppm; 0-200%
稳定性	-1%/每月	响应时间	<40 秒	类型	结合参考和测量电极	电极材质	Noryl 改性聚苯醚	分辨率	0.01ppm
工作电极	金	重复性	<测量值的 0.3%	校准	使用 DPD 进行校准	最大温度	105℃	电极材质	Noryl
反电极	不锈钢	压力空气 自清洁(可选)自动吹扫清洁		测量面	PVC/玻璃	最大压力	150psig	阴极	银
参比电极	银/卤化银	工作温度	0-50℃	工作压力	0-7Bar	温度补偿	自动补偿	阳极	锌, 铅
膜材料	多孔亲水膜	工作压力	6Bar	工作温度	0-100℃	线缆长度	20ft (6m) 四芯电缆	温度传感器	根据客户要求定制
流量	约 500ml/min	光源	IR LED	尺寸	直径: 29mm 长度: 181.6mm	重量	0.5 磅	温度范围	0-50℃
温度范围	0-45℃	防护等级	IP68	电缆长度	标准 3m	尺寸	8×4×2.25 英寸	电缆长度	10 英尺

► 订购指南:

选购时请告知所使用领域或行业以及测量介质特性, 以便提供适宜的技术服务指导。

LU-7000-G

LU-7000-W

超声波液位计

产品概述:

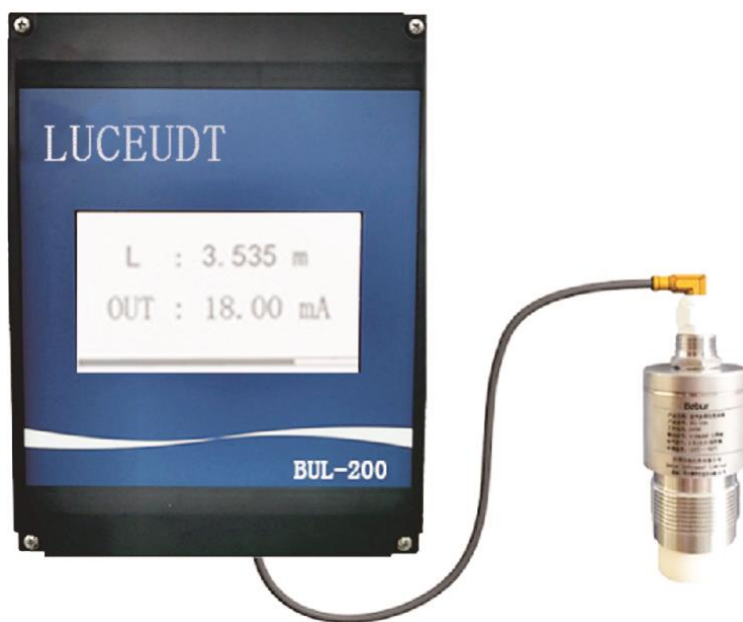
超声波液位计作为一种非接触式的液位测量仪表，被测介质几乎不受限制，具有测量精度高、安装简便、免维护等特点。LUCEUDT 公司超声波液位计采用工业级微处理器，稳定可靠、功能丰富，具有单总线通信功能，可用于设置零满点，查看和分析超声波回波。

典型应用:

- 水库
- 污水厂
- 自来水厂
- 水渠、河道、水池、湖泊

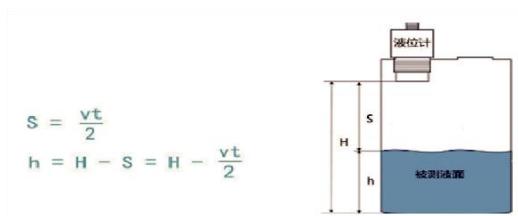
性能特点:

- 连续测量、免维护
- 重量轻、安装方便
- 测量介质范围广
- 非接触式测量、不结垢、不污染介质
- 自动温度补偿
- 超声波技术，抗干扰，测量准确、性能稳定



工作原理:

BUL-200 系列控制超声波驱动电路发出脉冲激励信号，驱动超声波传感器发出超声波，超声波经过待测液面反射后被超声波换能器接收，根据传感器发射和接收到超声波的时间，就可以计算出液面高度。H 表示超声波传感器探头到被测液体底部的距离，S 表示超声波传感器到液面的距离，h 表示待测液面的高度，v 表示超声波在空气中的传播速度，t 表示超声波从发射到接收的时间，根据以上参数可得出公式：



► 传感器参数:

产品型号	BUL-200
测量范围	0~5m
温度补偿	自动补偿
分辨率	3mm
精度	1.0% FS
显示	液晶显示, 中/英文菜单
传感器电缆长度	10m
负载特性	$\leq 750\Omega$
传感器信号输出	4-20 mA 三线制,也可与 PLC、DCS 连接
工作温度	-25℃~+55℃
电源	220VAC 或 24VDC
继电器	2 个继电器,规格:250VAC/ 8A
控制器信号输出	4~20mA
信号输出类型	当前液面高度、低限与高限控制
安装方式	面板式、壁挂式、管道式



超声波液位计侧面



超声波液位计底部

电磁流量计



MSF8000®系列电磁流量计由传感器和转换器两部分构成，用来测量电导率 $\geq 2.5\mu\text{S}/\text{cm}$ 导电液体的体积流量，是一种测量导电介质体积流量的感应式仪表，广泛应用于石油、化工、金、轻纺、造纸、环保、食品等工业部门及市政管理，水利建设、河流疏浚等领域的流量计量。

仪表特点

- ◆测量不受流体密度、粘度、温度、压力、和电导率变化的影响。
- ◆管道型电磁流量计测量管内无阻流部件。无压损，直管段要求较低。对浆液测量有独特的适应性。
- ◆合理选用电极和衬里材料，即具有良好的耐腐蚀性和耐磨损性。
- ◆全数字量处理，抗干扰能力强，测量可靠、精度高，流量测量范围宽。
- ◆超低 EMI 电源，适用电源电压变化范围大，抗 EMI 性能好。
- ◆采用 ARM Cortex -M3 32 位处理器和 24 位 ADC 数据采集系统，运算速度快，精度高，低频矩形波励磁，且励磁频率可编程设置，提高了流量测量的稳定性，功耗低。
- ◆采用 SMD 器件和表面贴装(SMT)技术，电路可靠性高。
- ◆在现场可根据用户实际需要在线修改量程。
- ◆高清晰度背光 LED 显示，中、英文菜单，适用方便操作简单，易学易懂。
- ◆具有 RS485、RS232、HART 和 MODBUS 等数字通讯信号输出（选配）。
- ◆具有自检与自诊断功能。
- ◆小时总量记录功能，以小时为单位记录流量总量，适用于分时计量制（选配）。

◆内部具有三个计算器可分别显示正向累积量反向累积量及差值积算量，内部设有掉电时钟，可记录 16 次掉电时间（选配）

◆红外手持作器，115KHZ 通讯速率，远距离非接触操作转换器所有功能（选配）。

工作原理

电磁流量计根据法拉第电磁感应定律，该定律指出，在磁场中移动的导体将会产生感应电压。液体可看作导体；磁场由流管外的通电线圈产生。感应电压幅度直接与导体的运动速度和导体类型、管道直径以及磁场强度成正比，其值为： $E=B \cdot V \cdot D \cdot K$

E—感应电势；

B—磁感应强度；

V—导电液体的运动速度；

D—电极间距；（测量管内直径）

K—与磁场分布及轴向长度有关的系数（仪表系数）

其中：B、D 和 K 可以是固定值，也可以进行校准，从而等

式简化为： $E \propto V$ 。

传感器将感应电势 E 作为流量信号，传送到转换器，经放大，变换滤波等信号处理后，用带背光的点阵式液晶显示瞬时流量和累积流量。转换器有 4—20mA 输出，报警输出及频率输出，并设有 RS485 等通讯接口，支持 HART 和 MODBUS 协议。

产品种类



技术参数

供电电源	交流: AC220V 电压适用范围: AC187V-250V, 50Hz	精度等级	±1%FS
	直流: DC24V 电压适用范围: DC16V-DC36V	仪表口径	DN2~DN600
	功率: 小于20W	流速范围	0.1~10m/s
信号输出	4~20mA (负载0~500Ω), 基本误差0.1%±10uA	介质电导率	≥2.5uS/cm
数字脉冲输出	输出脉冲范围0~100脉冲/秒, 输出脉冲当量为0.001~1.000m³/p	介质温度	-40℃~+150℃
	脉冲宽度可由软件设置, 输出电器隔离方式为光电隔离, 隔离电压>1000VDC	环境温度	-25℃~+55℃
数字频率输出	范围1~5000Hz, 输出电气隔离方式为光电隔离, 隔离电压>1000VDC	相对湿度	5%~95%
通讯输出	MODBUS协议, HART协议		

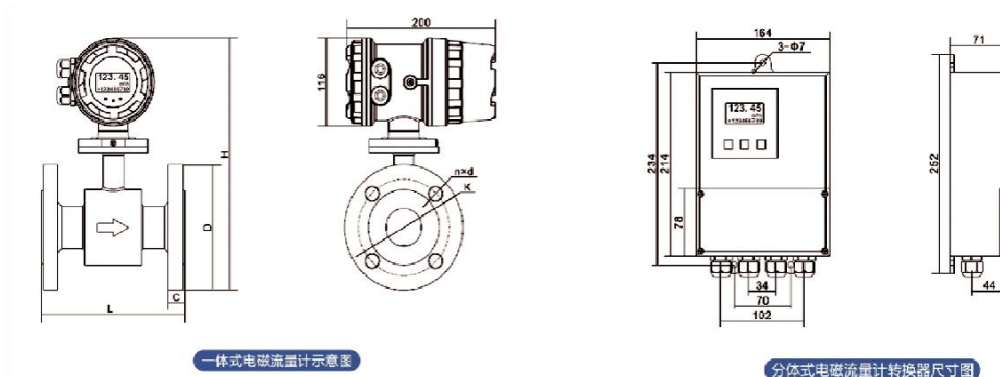
内衬材质

内衬材料	名称	耐化学腐蚀性	耐磨性	最高工作温度	适用口径
氟塑料	PTFE	化学性能很稳定、耐沸腾的盐酸、硫酸、王水、浓碱的腐蚀	很好	<150℃	DN10~2000
	ETFE	化学性能等同于PTFE、抗压强度优于PTFE	中等	<120℃	DN20~3000
	PEEK	化学性能等同于ETFE、抗压强度优于ETFE	很好	<150℃	DN2~100

电极材质

电极材料	应用范围
不锈钢316L	1.生活用水, 工业用水, 原水, 井水, 城市污水 2.弱腐蚀性酸、碱、盐液
哈氏合金 B (HB)	1.盐酸 (浓度小于10%) 非氧化性酸 2.氢氧化钠 (浓度小于50%), 一切浓度的氢氧化铵碱溶液 3.磷酸、有机酸 不适用: 硝酸
哈氏合金 C (HC)	1.混酸和弱酸与硫酸的混合溶液 2.氧化性盐类如FE+++、CU++、海水 3. 磷酸、有机酸 不适用: 盐酸
钛 (Ti)	1.盐, 如 (1) 氯化物 (氯化物/镁/铝/钙/铵/铁等) (2) 钠盐、钾盐、铵盐、次铝酸盐、海水 2.浓度小于50%氢氧化钾、氢氧化铵、氢氧化钡盐溶液 不适用: 盐酸、硫酸、磷酸、氢氟酸等还原性酸
钽 (Ta)	1.盐酸 (浓度小于40%), 稀硫酸和浓硫酸 (不包括发烟硫酸) 2.二氧化氯、氯化铁、次氯酸、氯化钾、乙酸等 3.硝酸 (包括发烟硝酸) 等氧化酸、温度低于80℃的王水 不适用: 碱、氢氟酸
铂 (Pt)	几乎所有的酸、碱、盐溶液 (包括发烟硫酸、发烟硝酸) 不适用: 王水、铵盐

安装尺寸



一体式电磁流量计



产品概述:

MSF8100 电磁流量计将传统电磁流量计的传感器和转换器集成于一体,外形小巧,安装灵活,采用红外遥控器进行操作,安装调试方便,广泛应用于各行业以测量电导率大于 $2.5\mu\text{S}/\text{cm}$ 导电液体的体积流量,是一种测量导电介质体积流量的感应式仪表。

仪表特点:

- ◆ 不受流体密度、粘度、温度、压力和电导率变化的影响。
- ◆ 管道型电磁流量计对直管段要求较低。◆ 电极和衬里材料一次成型,具有良好的稳定性和可靠性。
- ◆ 全数字量处理,抗干扰能力强,测量可靠,精度高,流量测量范围宽。
- ◆ 超低 EMI 电源,适用电压变化范围大,抗 EMI 性能好。
- ◆ 采用 ARM Cortex-M4 32 位处理器和 24 位 ADC 数据采集系统,运算速度快,精度高,低频矩形波励磁,且励磁频率可编程设置,提高了流量测量的稳定性,功耗低。

◆ 采用 SMD 器件和表面贴装(SMT)技术,电路可靠性高。

◆ 在现场可根据用户实际需要在线修改量程。◆ 高清晰 OLED 显示,中英文菜单操作,适用方便操作简单,易学易懂。

◆ 具有自检与自诊断功能。◆ 内部具有三个计算器可分别显示正向累积流量、反向累积流量和总累积算流量。

◆ 传感器采用 PEEK 衬里,负压状态下仍能工作。◆ 具有 4-20mA 或 RS485(Modbus-RTU 协议)通讯功能。

技术参数:

被测介质: 导电液体 (电导率 $>2.5\mu\text{S}/\text{cm}$)

流量计内衬: 聚醚醚酮 (PEEK) 衬里

流量计口径: DN6~DN50

压力: -0.1MPa ~ 6.3MPa

电极材质: 316L

本体材质: 304、316L

电气连接: M12-4 芯连接器

管道接口: 默认为英制外螺纹。其它接口可定制。

精度等级: $\pm 0.3\%\text{FS}$

对应重复性: $\leq 0.1\%$

显示: 流量、温度同时显示

输出信号: 2 路 4-20mA 或 RS485, 可将流量、温度同时进行传输
量程比: 1:150

供电电源: 18 ~ 36VDC

功耗: $<5\text{W}$

环境条件: 环境温度 -10°C ~ $+70^{\circ}\text{C}$

储存温度 -25°C ~ $+85^{\circ}\text{C}$

相对湿度 5%~95%

防护等级 IP65/IP67



螺纹连接

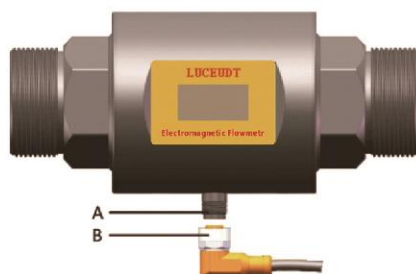


卡套连接



法兰连接

电气连接

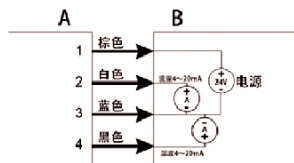


> 模拟信号输出（流量和温度 4~20mA 输出）:

A: M12 电气连接头

B: 用户端

脚号	颜色	说明
1	棕色	接正电压 24V
2	白色	流量 4~20mA
3	蓝色	GND/接负电压 24V
4	黑色	温度 4~20mA
外屏蔽层		接地

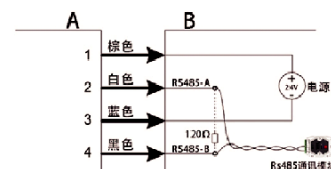


> RS485 (MODBUS) 通讯接线方式:

A: M12 电气连接头

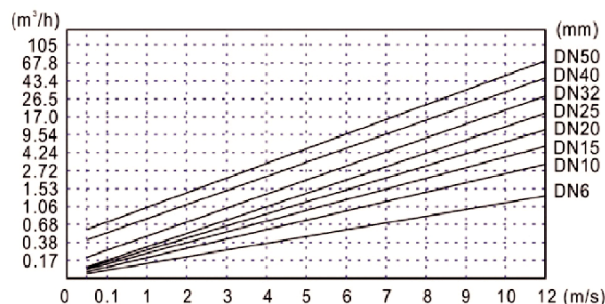
B: 用户端

脚号	颜色	说明
1	棕色	接正电压 24V
2	白色	RS485-A
3	蓝色	GND/接负电压 24V
4	黑色	RS485-B
外屏蔽层		接地



测量范围

- DN6: 6~900L/h (0.1L/min~15L/min)
 DN10: 15~2250L/h (0.25L/min~37.5L/min)
 DN15: 40~6000L/h (0.7L/min~100L/min)
 DN20: 60~9000L/h (1.0L/min~150L/min)
 DN25: 100~15000L/h (1.7L/min~250L/min)
 DN32: 150~22500L/h (2.5L/min~375L/min)
 DN40: 250~37500L/h (4.2L/min~625L/min)
 DN50: 400~60000L/h (6.7L/min~1000L/min)



选型表:

产品参数	系列号	选型编码										说明
MSF8100-		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
一体式	A											转换器类型
DN6-DN50												公称口径
螺纹式												连接方式
卡箍式												
其他接口												
0.3%												精度
0.5%												
1.0MPa												压力等级
1.6MPa												
2.5MPa												
4.0MPa												
6.3MPa												
其他压力												
4-20mA												输出方式
4-20mA、HART												
MODBUS												
DC24V												供电电源
PEEK												衬里材质
316L 不锈钢电极												电极材质
哈氏合金电极												
钛电极												
铂电极												

选项举例: MSF8100-A50T32A1P1

说明: 一体式电磁流量计, 公称口径 DN50, 螺纹连接, 精度 0.3%FS, 公称压力 1.6MPa

无通讯协议, 输出方式 4-20mA, 供电 24V, 衬里材质 ETFE, 电极材质 316L 不锈钢

注: 1. 连接方式可根据用户要求进行特殊定制

2. 其他压力等级请咨询本公司

3. 电极材质除 316L 外, 其他电极材质请咨询本公司

自清洗装置



产品概述:

LUCEUDT 公司的 Autoflush 自动清洗装置是一种自动清洗系统,可以在比较脏的、可能会出现污垢的工艺过程中使用。Autoflush 自动清洗装置可与 LUCEUDT 公司的 pH、ORP、游离氯、总氯、臭氧、二氧化氯、过氧化氢或过氧乙酸水质传感器 (或传感器的组合) 配合使用。自清洗装置由一个大流量流通池组成,可根据用户设定的清洗时间进行传感器自动清洗,可安装在造纸厂、食品厂、医院和其他工厂,保持对水质传感器的清洁可以提升传感器的性能。

产品特点:

- 冲洗可防止固体颗粒积聚
- 可以减少传感器维护
- 可以延长传感器使用寿命
- 用户可设定的冲洗时间
- 用户可设定的冲洗频率

工作原理:

每隔 X 分钟 (用户可以设置 X) Autoflush 自动清洗装置开始进行样品排水,安装于装置内的水质传感器被清水冲洗带走堆积的固体颗粒及污染物并排空。对传感器进行自动反复冲洗可防止固体颗粒的积聚,延长传感器的使用寿命并减少日常维护。对于蜡或脂肪的堆积,可使用温水冲洗传感器。即使在含有纤维的应用中,传感器配合 Autoflush 自动清洗装置也可以正常工作。每个 Autoflush 自动清洗装置可以容纳 2 支传感器。

工作流程:

用户可以预设一个清洗时间, Autoflush 自动清洗装置在预定的时间会自动对传感器进行冲洗,无需人工操作。

应用:

Autoflush 自动清洗装置适用于许多应用场合,包括:造纸厂、泥浆、洗涤塔、食品消毒、污水、食品巴氏杀菌和预氯化应用等。

部 分 业 绩

序号	用户、项目名称	产品使用地	产品名称
1	鄂尔多斯市君正能源化工有限公司	内蒙	pH 分析仪、浊度分析仪
2	内蒙古君正化工有限责任公司-君正中水	内蒙	pH/浊度/电导率/ORP/溶解氧分析仪
3	四川蓝剑饮品有限公司	四川	水中臭氧分析仪
4	娃哈哈集团	沈阳、天津、杭州、潍坊、黑龙江等	水中臭氧分析仪
5	合肥第四水厂、合肥六厂自控项目长沙第二水厂、 湄丰水厂、松花江水厂、滕州水厂、沅北水厂等		水中臭氧分析仪、余氯分析仪、浊度分析仪
6	山东德州水务陵城水厂	山东	流动电流仪、浊度分析仪、pH 分析仪
7	福清水务宏路制水部 PAC 自动加药改造项目	福建	流动电流仪、颗粒计数器
8	厦门水务集团殿前水厂	福建	流动电流仪、多参数水质分析仪
9	厦门水务集团莲板水厂	福建	流动电流仪、浊度分析仪、pH 分析仪
10	厦门水务集团西山水厂一期工程自动化	福建	流动电流仪、多参数水质分析仪
11	临平自来水厂一期工程智慧园区设备采购项目 李生水厂智能投矾系统	浙江	流动电流仪、余氯分析仪、浊度分析仪
12	厦门水务集团西山水厂一期工程自动化	福建	流动电流仪、多参数水质分析仪
13	辽西北供水工程	辽宁	流动电流仪、颗粒物计数器
14	苏州高新自来水厂	苏州	颗粒物计数器、余氯分析仪、pH 分析仪
15	福州竹岐水厂	福建	颗粒物计数器、多参数水质分析仪
16	泉州泉港眉沚水厂	福建	颗粒物计数器、电导率分析仪
17	重庆万州江南水厂	重庆	颗粒物计数器、余氯分析仪、pH 分析仪
18	泰安市引黄入泰工程水厂	山东	颗粒物计数器、电导率分析仪
19	自贡水务集团西部水厂	四川	颗粒物计数器、臭氧分析仪
20	武汉长江供水二次供水项目	湖北	多参数分析仪、ORP 分析仪、溶解氧分析仪
21	湖北省孝感市安陆市第二水厂改建工程	湖北	多参数分析仪、浊度分析仪、pH 分析仪
22	鹿泉区南部区域供水设施提升及 2022 年关停自备井 配套管网铺设工程项目	河北	多参数分析仪
23	唐山乐亭水厂	河北	多参数分析仪
24	清大标供（北京）水务科技有限公司	北京	余氯、浊度双参数分析仪
25	福建福清污水处理厂	福建	浊度分析仪、污泥浓度分析仪、溶 解氧分析仪、ORP 分析仪
26	福建南安第二水厂项目	福建	流动电流仪、余氯分析仪、浊度分析仪
27	南岗 PVC 项目	新疆	浊度分析仪
28	中持水务股份有限公司	江苏	氟化物分析仪
29	安徽界首加压泵站、安徽定远伍城学府 定远翰林院、界首华安城南北区	安徽	余氯、浊度双参数分析仪
30	山东东营自来水公司	山东	颗粒物计数器
31	深圳水务集团盐田港水厂	广东	水中臭氧分析仪
*** 以上业绩仅为我公司部分业绩，如需了解更多相关业绩，请与我公司进行联系！***			



■ LUCEUDT 中国销售总部

地址：北京市昌平区高新四街 6-1-220

电话：010-86576868

网址：www.LUCEUDT.com.cn

邮箱：sales@LUCEUDT.com

■ LUCEUDT 美国总部

地址：902 Lakemont Drive
Louisville, TN 37777 USA

电话：+1-731-236-0504

网址：www.luceudt.com

邮箱：info@luceudt.com